

В новых разработках не применять

По техническим условиям СБЗ.323.006 ТУ,
согласованным с генеральным заказчиком

Основное назначение — работа в дециметровом и верхней части сантиметрового диапазона волн.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

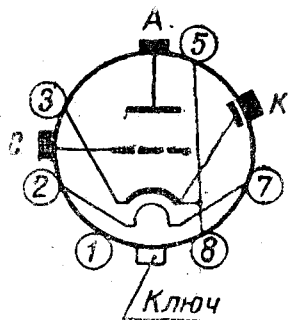
Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное с дисковыми впаями.

Вес наибольший 40 г

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — внутреннее соединение с корпусом
- 2 — подогреватель
- 3 — катод
- 4 — отсутствует
- 5 — катод
- 6 — отсутствует



- 7 — подогреватель
- 8 — катод
- A — верхний вывод — анод
- C — дисковый вывод — сетка
- K — катод — вывод высокой частоты — корпус

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала (∼ или =)	6,3 в
Ток накала	775 ± 75 ма
Напряжение анода (=)	250 в
Сопrotивление в цепи катода для автоматического смещения	200 ом
Ток анода	16,5 ± 3,5 ма
Выходная мощность ○	не менее 35 мвт
Крутизна характеристики	48 ^{+0,7} _{-0,6} ма/в
Коэффициент усиления	42 ⁺¹³ ₋₁₂

Запирающее напряжение сетки первой (отрицательное) Δ	17 \pm 7 в
Сопротивление изоляции:	
катод — корпус	не менее 25 <i>Мом</i>
сетка — корпус	не менее 25 <i>Мом</i>
сетка — анод	не менее 25 <i>Мом</i>
подогреватель — корпус	не менее 25 <i>Мом</i>
Уход частоты \square	не более 2 <i>Мгц</i>
Напряжение виброшумов *	не более 150 <i>мв</i> (эфф.)
Время стабильной работы	не менее 50 ч
Критерий стабильной работы:	
изменение выходной мощности	не более 20%

\circ В режиме самовозбуждения, при токе анода не более 25 *ма*, сопротивлении в цепи сетки 10 *ком* и частоте колебаний 3370 *Мгц*.

Δ При токе анода 10 *мка*.

\square При изменении напряжения накала с 6 до 6,6 в.

* На сопротивлении в цепи анода 10 *ком*, при вибрации с частотой 50 *гц* и ускорением 10 *g*.

МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная	2,35 \pm 0,45 <i>пф</i>
Выходная	не более 0,05 <i>пф</i>
Прходная	1,32 \pm ^{0,16} _{-0,17} <i>пф</i>
Катод — корпус	62 \pm ³⁸ ₋₃₇ <i>пф</i>

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала (\sim или $=$):	
наибольшее	6,6 в
наименьшее	6 в
Наибольшее напряжение анода ($=$)	300 в
Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом	6,5 <i>вт</i>
Наибольший ток катода	25 <i>ма</i>
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем ($=$)	100 в
Наибольшая температура анодного вывода	150°С
Время разогрева катода	60 <i>сек</i>

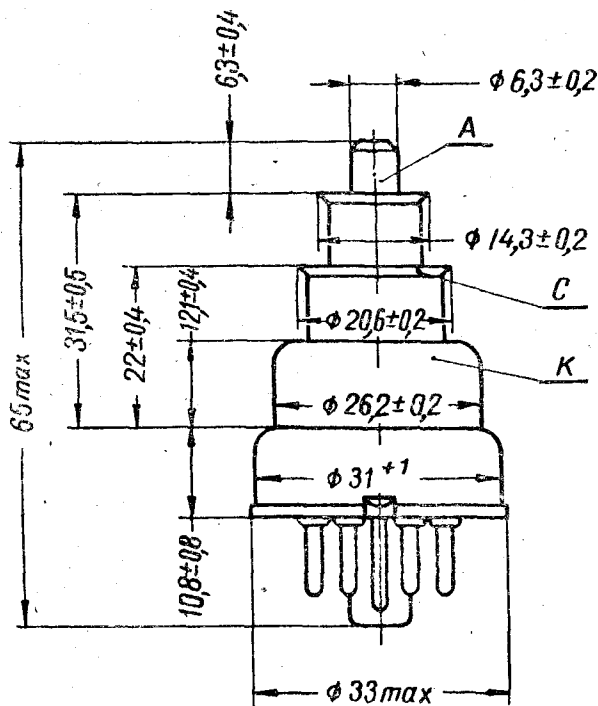
УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Температура окружающей среды:

наибольшая	плюс 90°С
наименьшая	минус 60°С

Относительная влажность при температуре 40° С	95—98%
Наименьшее давление окружающей среды	5 мм рт. ст.
Линейные нагрузки	25 g
Виброустойчивость	10 g

Гарантийный срок хранения:	
в складских условиях	8,5 лет
в том числе в полевых условиях	1 год

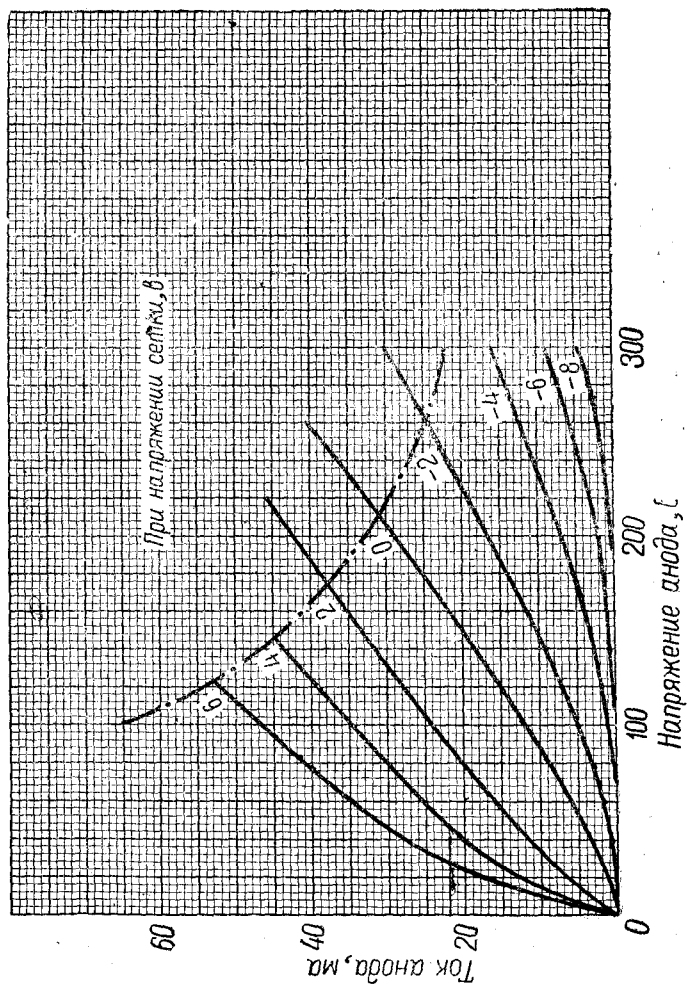


Расположение штырьков РШ5-1 по ГОСТ 7842—64.

УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

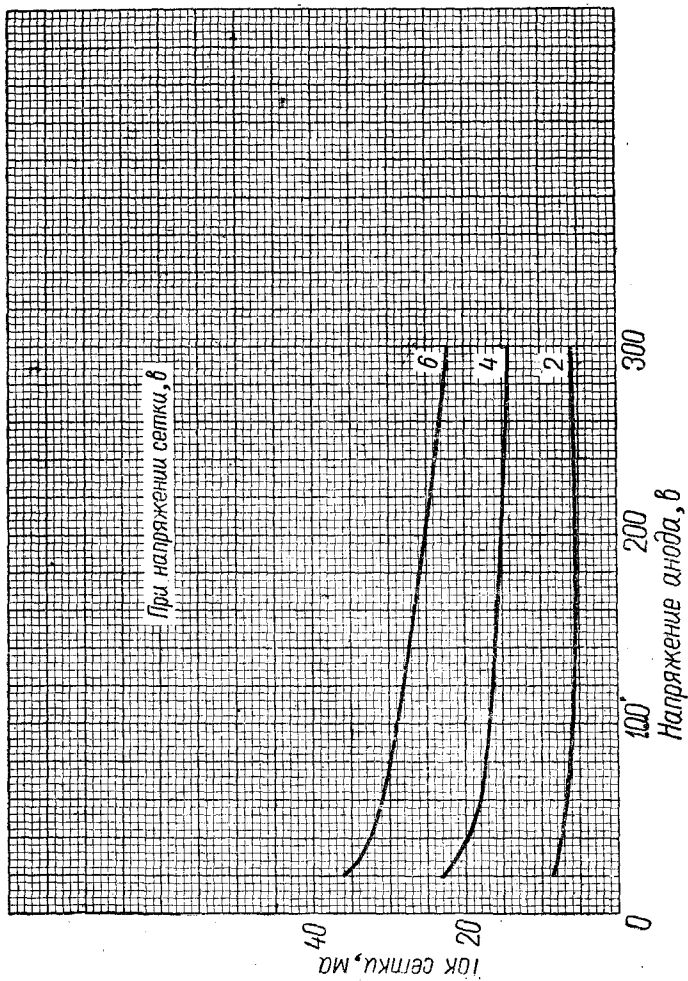
— — — — — наибольшая допустимая мощность, рассеиваемая анодом

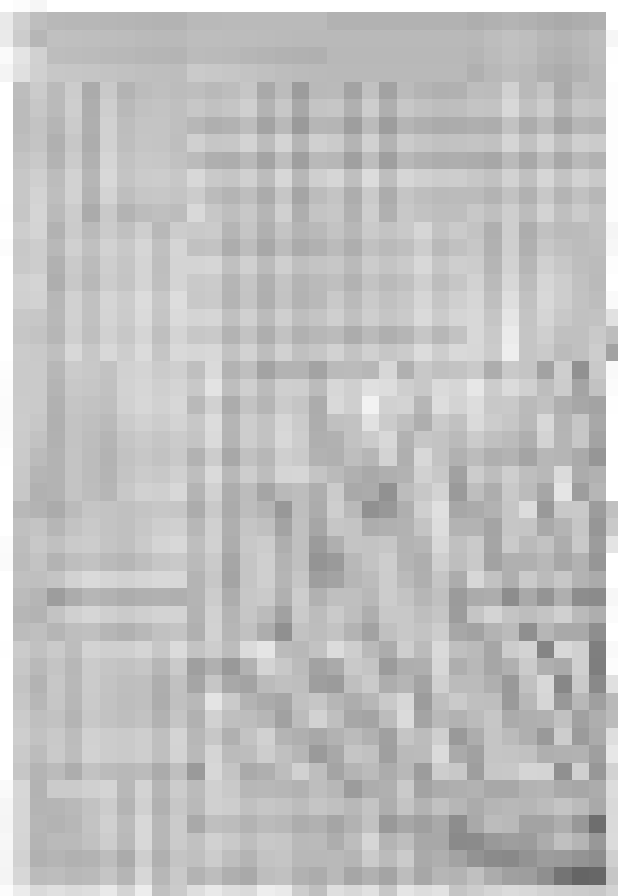
Напряжение накала 6,3 в



УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в

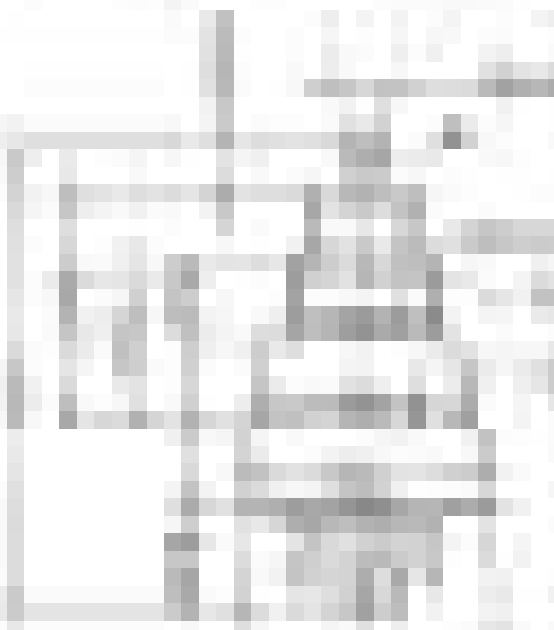




1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. This is essential for ensuring the integrity of the financial statements and for providing a clear audit trail.

2. The second part of the document outlines the various methods used to collect and analyze data. These methods include interviews, surveys, and focus groups, each of which has its own strengths and limitations.

3. The third part of the document describes the process of data analysis, which involves identifying patterns, trends, and relationships within the data. This process is often aided by statistical software and other analytical tools.



4. The fourth part of the document discusses the challenges of data analysis, such as the need for high-quality data and the potential for bias in the analysis process.

5. The fifth part of the document provides a summary of the key findings and conclusions of the study.

6. The final part of the document includes a list of references and a list of appendices.
