

В новых разработках не применять

По техническим условиям ТС3.301.003 ТУ,
согласованным с генеральным заказчиком

Основное назначение — усиление напряжения низкой частоты.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

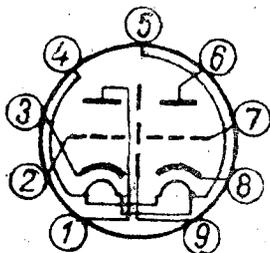
Катод — оксидный косвенного накала.

Оформление — стеклянное миниатюрное.

Вес наибольший 15 г

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — анод первого триода
- 2 — сетка первого триода
- 3 — катод первого триода
- 4 — подогреватель
- 5 — подогреватель



- 6 — анод второго триода
- 7 — сетка второго триода
- 8 — катод второго триода
- 9 — экран

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала (~ или =)	6,3 в
Ток накала	600±50 ма
Напряжение анода (=)	250 в
Напряжение сетки (=)	минус 5 в
Ток анода каждого триода	7±3 ма
Ток анода в начале характеристики ○	не более 10 мка
Асимметрия токов анодов	не более 3,5 ма
Крутизна характеристики каждого триода	4,7±1,7 ма/в
Коэффициент усиления каждого триода	33
Эквивалентное сопротивление внутриламповых шумов	1,5±1 ком

Сопротивление изоляции:

анода	не менее 200 <i>Мом</i>
между сеткой и катодом	не менее 200 <i>Мом</i>
между анодами	не менее 200 <i>Мом</i>
Обратный ток сетки	не более 0,5 <i>мка</i>
Напряжение виброшумов*	не более 50 <i>мв</i> (эфф.)
Долговечность (при годности 90%)	не менее 500 ч
Критерии долговечности:	
крутизна характеристики	не менее 2,5 <i>ма/с</i>
обратный ток сетки	не более 2 <i>мка</i>

○ При напряжении сетки минус 30 в.

* На сопротивлении в цепи анода 2 ком, при вибрации с частотой 50 гц и ускорением 10 г.

МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

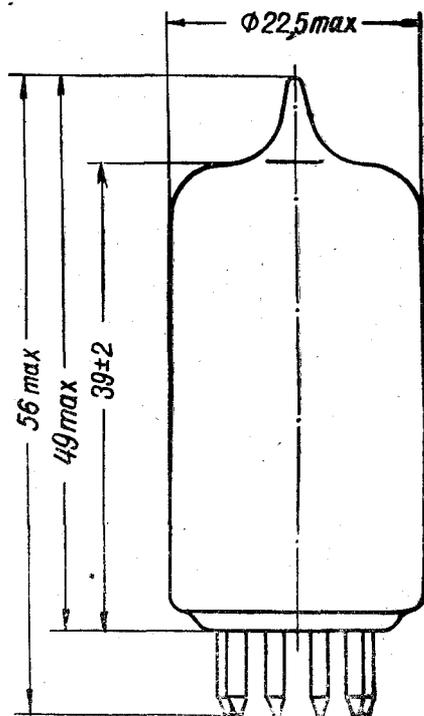
Входная каждого триода	$3,3^{+0,7}_{-0,6}$ <i>пф</i>
Выходная первого триода	$1,6 \pm 0,32$ <i>пф</i>
Выходная второго триода	$1,8 \pm 0,36$ <i>пф</i>
Прходная каждого триода	не более 2,8 <i>пф</i>
Между анодами	не более 0,15 <i>пф</i>
Катод — подогреватель	не более 5,5 <i>пф</i>

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала (\sim или $=$):	
наибольшее	7 в
наименьшее	5,7 в
Наибольшее напряжение анода ($=$)	300 в
Наибольшая мощность, рассеиваемая каждым анодом	2,5 вт
Наибольший ток катода каждого триода	25 ма
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем ($=$)	250 в
Наибольшее сопротивление в цепи сетки	1 <i>Мом</i>
Наибольшая температура баллона	180°С
Время разогрева катода	15 сек

УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

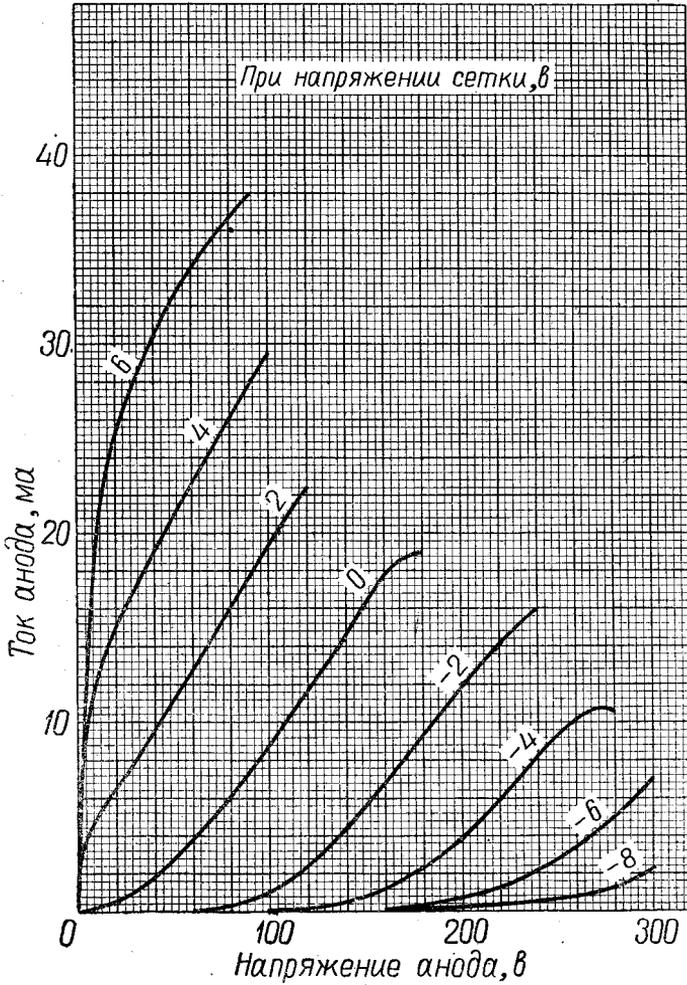
Температура окружающей среды:	
наибольшая	плюс 100° С
наименьшая	минус 60° С
Относительная влажность при температуре 40° С	95—98%
Наименьшее давление окружающей среды	20 мм рт. ст.
Линейные нагрузки	100 g
Вибропрочность	10 g
Виброустойчивость	10 g
Ударные нагрузки одиночные	1000 g
Гарантийный срок хранения:	
в складских условиях	6,5 лет
в том числе в полевых условиях	6 мес.



Расположение штырьков РШ8 по ГОСТ 7842—64.

УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в



УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение накала 6,3 в

