

6101.20-I

6101.20-1*
(64540.20-1)

У90.487.053 TV
У94.877.152 CE

г. Йошкар-Ола

г. Йошкар-Ола

8,3x3,9

1,4

металлокерамический

-

H23L3

29HK TV14-I-2154-77

имеется

отсутствует

имеется

Эвтеклическая гайка

Шовная контактная сварка

5·10⁻⁵

-60+ + 155

6,0

1,5

0,08+0,6

0,7

10⁹

Условное обозначение корпуса

Обозначение технических условий

Чертеж

Предприятие-кальдержатель

Предприятие-изготовитель

Монтажная площадка, мм, мин.

Масса, г., не более

Корпус (вариант исполнения)

Материал выводной рамки

Покрyтие выводных площадок

Материал крышки

Наличие драгметаллов

Наличие металлизации на

-плоскости основания

-монтажной площадке

Метод крепления кристалла в корпусе

Метод герметизации

Герметичность корпуса, л.мм.рт.ст./с

Корпус устойчив к воздействию

температур, °С

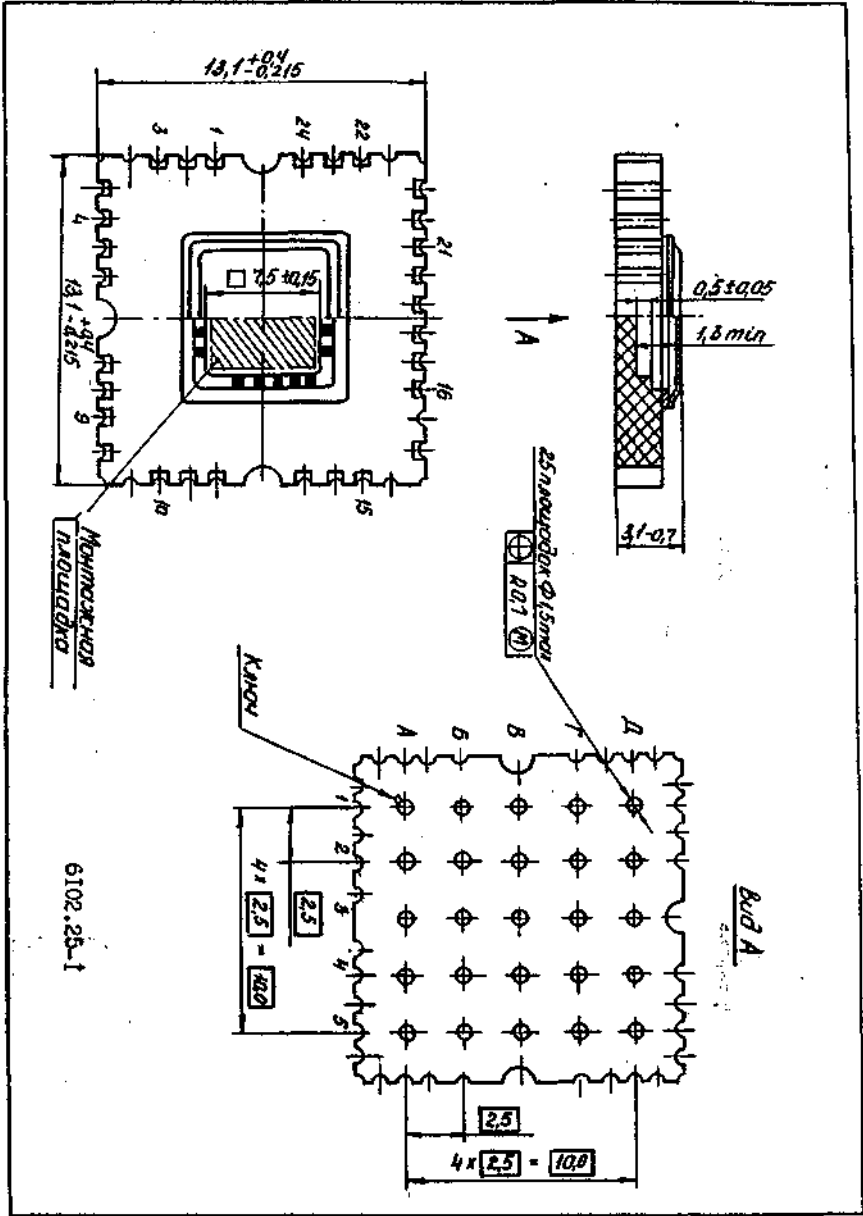
Внутреннее тепловое сопротивление, °С/Вт

Межвыводная емкость, пФ, не более

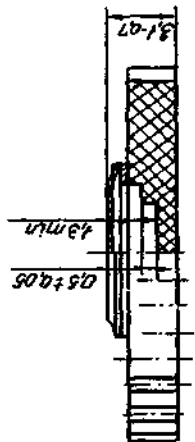
Сопротивление тоководящих дорожек, Ом, не более

Максимально допустимый ток, А, не более

Сопротивление изоляции, Ом



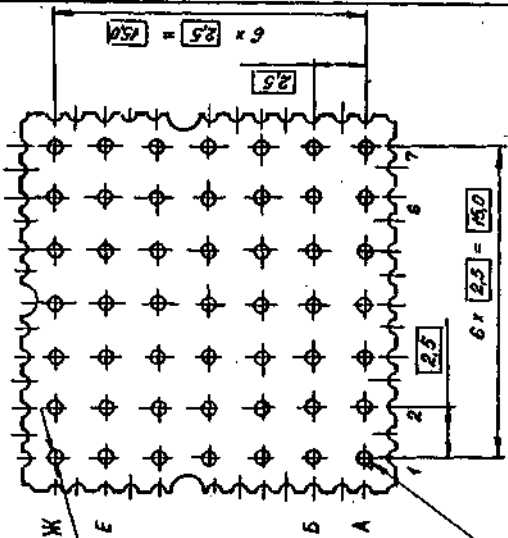
Условное обозначение корпуса	6102.25-1*
Обозначение технических условий	(64050.25-1)
Чертеж	УГО.487.063 ТУ
	УЧ4.877.107 СБ
Предприятие -калькодержатель	г. Йошкар-Ола
Предприятие-изготовитель	г. Йошкар-Ола
Монтажная площадка, мм, мин.	7,0x7,0
Масса, г, не более	1,5
Корпус (вариант исполнения)	металлокерамический
Материал выводной рамки	-
Покрyтие выводных площадок	Н23ЛЗ
Материал крышки	29НК ТУ14-1-2154-77
Наличие драгметаллов	имеется
Наличие металлизации на	
-плоскости основания	
-монтажной площадке	отсутствует
Метод крепления кристалла в корпусе	имеется
Метод герметизации	Электрическая пайка
Герметичность корпуса, л.мкм.рт.с/с	Шовная контактная сварка
Корпус устойчив к воздействию	5·10 ⁻⁵
температур, °С	-60 + +155
Внутреннее тепловое сопротивление, °С/Вт	6,0
Межвыводная емкость, пФ, не более	3,0
Сопротивление токоведущих дорожек, Ом, не более	0,07±0,3
Максимально допустимый ток, А, не более	0,7
Сопротивление изоляции, Ом	10 ⁹



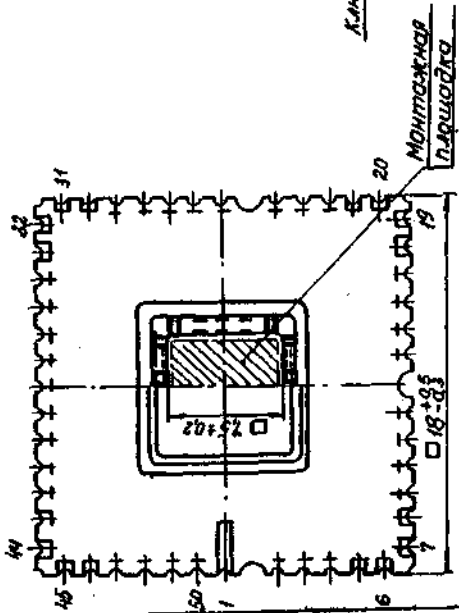
A

Крепление $\phi 1.5 \text{мат}$
 $\phi 0.25 \text{ (P)}$

Вид А



6103.49-I



Монтажные
 размеры

$\phi 18 \pm 0.3$

Условное обозначение корпуса
Обозначение технических условий
Чертеж

Предприятие-калькодержатель

Предприятие-изготовитель

Монтажная площадка, мм, мин.

Масса, г, не более

Корпус (вариант исполнения)

Материал выводной рамки

Покрyтие выводных площадок

Материал крышки

Наличие драгметаллов

Наличие металлизации на

-плоскости основания

-монтажной площадке

Метод крепления кристалла в корпусе

Метод герметизации

Герметичность корпуса, л.ммк.рт.ст./с

Корпус устойчив к воздействию

температур, °С

Внутреннее тепловое сопротивление, °С/Вт

Межвыводная емкость, пФ, не более

Сопротивление токоведущих дорожек, Ом, не более

Максимально допустимый ток, А, не более

Сопротивление изоляции, Ом

6103.49-Г*

(6-407П.49-1)

УГО.467.053 ТУ

УРА.677.153 СВ

г. Йошкар-Ола

г. Йошкар-Ола

7,0х7,0

3,1

металлокерамический

-

Н23М8

29НК ТУ14-1-2154-77

имеется

отсутствует

имеется

Эпитакциальная пайка

Шовная контактная сварка

5-10⁻⁵

-60+ +155

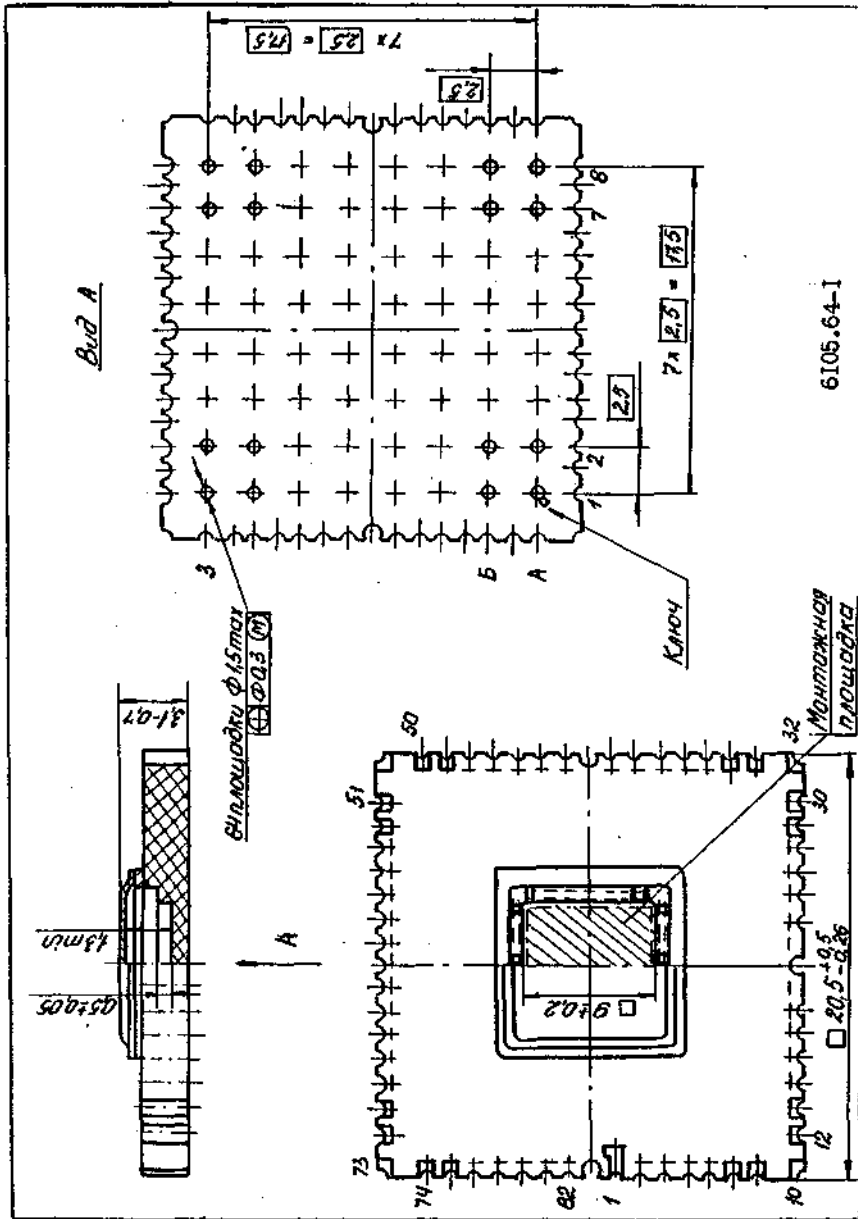
6,0

1,5

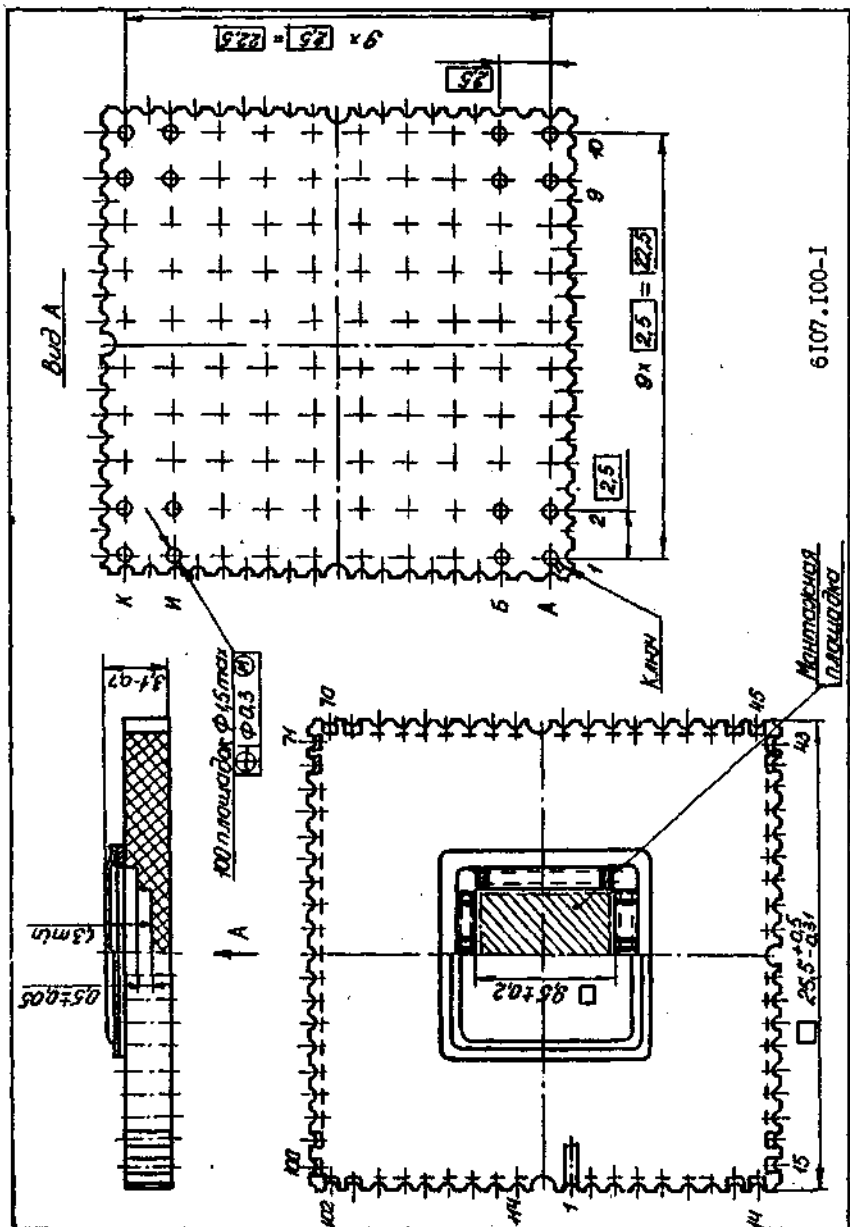
0,03+0,6

0,5

10⁹



Условное обозначение корпуса	6105.64-I*
Обозначение технических условий	(64080.64-I)
Чертеж	УФ0.487.053 TV
Предприятие-калькодержатель	УФ4.877.150 СБ
Предприятие-изготовитель	г. Йошкар-Ола
Монтажная площадка, мм, мин.	г. Йошкар-Ола
Масса, г., не более	8,5х8,5
Корпус (вариант исполнения)	3,5
Материал выводной рамки	металлокерамический
Покрытие выводных площадок	-
Материал крышки	Н23М3
Наличие драгметаллов	29НК ТУ14-I-2154-77
Наличие металлизации на	имеется
-плоскости основания	
-монтажной площадке	
Метод крепления кристалла в корпусе	отсутствует
Метод герметизации	имеется
Герметичность корпуса, л.мм.рт.ст./с	Эвтектическая пайка
Корпус устойчив к воздействию	Шовная контактная сварка
температур, °С	5·10 ⁻⁵
Внутреннее тепловое сопротивление, °С/Вт	-60 + +155
Межыводная емкость, пФ, не более	6,0
Сопротивление токоведущих дорожек, Ом, не более	3,0
Максимально допустимый ток, А, не более	0,08±0,6
Сопротивление изоляции, Ом	0,5
	10 ⁹



Условное обозначение корпуса	6107.100-1*
Обозначение технических условий	(64100.100-1)
Чертеж	УЭО.487.063 ТУ
Предприятие-калькодержатель	УЭ4.877.149 СБ
Предприятие-изготовитель	г. Ломхар-Ола
Монтажная площадка, мм, мин.	г. Ломхар-Ола
Масса, г., не более	9,0х9,0
Корпус (вариант исполнения)	5,3
Материал выводной рамки	металлокерамический
Покрывание выводов паяводов	-
Материал корпуса	Н23х3
Наличие драгоценных металлов	29НН ТУ14-1-2154-77
Наличие металлизации на	имеется
-плоскости основания	
-монтажной площадке	отсутствует
Метод крепления кристалла в корпусе	имеется
Метод герметизации	Эвтектическая пайка
Герметичность корпуса л. мем. рт. с./с	Шовная контактная сварка
Корпус устойчив к воздействию	5·10 ⁻⁵
температур, °С	
Внутреннее тепловое сопротивление, °С/Вт	-60+155
Межвыводная емкость, пФ, не более	5,0
Сопротивление токоведущих дорожек, Ом, не более	3,0
Максимально допустимый ток, А, не более	0,03+ I,3
Сопротивление изоляции, Ом	0,3
	10 ⁹