



Паспорт

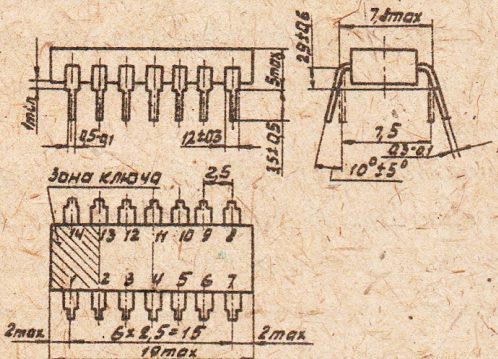
Микросхема типа 1ЛП553 соответствует

Частным техническим условиям 3.088.042 ТУ

Редакция 2-72

Функциональное назначение микросхемы -
8-ми входовой расширитель по "ИЛИ"

Таблица 1.



Выход	Назначение
1	Вход X ₂
2	Вход X ₃
3	Вход X ₄
4	Вход X ₅
5	Вход X ₆
6	Вход X ₇
7	Общий
8	Вход X ₈
9	—
10	—
11	Выход расширительный Y ₁
12	Выход расширительный Y ₂
13	Вход X ₁
14	Питание E

Вес микросхемы,
не более 12



Электрические параметры при температуре $+20 \pm 5^\circ\text{C}$
Таблица 2.

Наименование	Норма
Входной ток при "лог 0" на входе $U_{вх}$, мА, не более	1,6
Входной ток при "лог 1" на входе $U_{вх}$, мА, не более	0,09

Напряжение питания $E = 5\text{В} \pm 5\%$

Содержание золота в одной микросхеме 0,0065г

Предельно допустимые условия эксплуатации
диапазон рабочей температуры от минус 10 до +70°С.

Предельно-допустимое кратковременное напряжение питания
составляет 7в в течение времени 5миллисекунд.

Срок хранения 12 лет.

Время гарантийной наработки.
Гарантируется соответствие микросхемы требованиям тех-
нических условий при наработке 10000 часов. Гарантии исчис-
ляются со дня приемки микросхемы представителем заказчика.

Указания и рекомендации по установке, монтажу и
эксплуатации.

Крепление микросхемы к печатной плате в аппаратуре может
быть произведено методом припайки выводов. Расстояние от кар-
пуса до места пайки должно быть не менее 2,5мм. Пайку выводов
следует производить с принятым мер, исключающих повреждение
микросхемы из-за перегрева и механических усилий. Температура
жала паяльника не должна превышать +260°С, время воздействия
на вывод микросхемы в сек, а интервал между воздействиями
не менее 3сек. При пайке рекомендуется применять припой ПОС-61
по ГОСТ 1499-70 и флюс ФКСп по НО.054.063. Запрещается подведение
каких-либо электрических сигналов (в том числе шин „питание“ и
„земля“) к выводам микросхемы, не используемым согласно принци-
пиальной электрической схеме. При ремонте аппаратуры элек-
тру микросхем необходимо производить только при отключен-
ных источниках питания. После монтажа микросхема должна
быть защищена лакокрасочным покрытием, устойчивым к
воздействию условий эксплуатации.

Покрытие должно выбираться в соответствии с нормалью
НО.054.021.

При эксплуатации руководствоваться нормалью НПО.073.006.

Дата выпуска

Штамп ОТК

АВГ 1972

ОТК 241

ОРИ 1913

Пересмотрено по ЭП № 10/1972