

АО «ФЗМТ»  
Россия

<input type="checkbox"/> 2Д2943А	<input type="checkbox"/> 2Д2943АС1	<input type="checkbox"/> 2Д2943АС2	<input type="checkbox"/> 2Д2943АС3
<input type="checkbox"/> 2Д2943Б	<input type="checkbox"/> 2Д2943БС1	<input type="checkbox"/> 2Д2943БС2	<input type="checkbox"/> 2Д2943БС3
<input type="checkbox"/> 2Д2943В	<input type="checkbox"/> 2Д2943ВС1	<input type="checkbox"/> 2Д2943ВС2	<input type="checkbox"/> 2Д2943ВС3
<input type="checkbox"/> 2Д2943Г	<input type="checkbox"/> 2Д2943ГС1	<input type="checkbox"/> 2Д2943ГС2	<input type="checkbox"/> 2Д2943ГС3
<input type="checkbox"/> 2Д2943Д	<input type="checkbox"/> 2Д2943ДС1	<input type="checkbox"/> 2Д2943ДС2	<input checked="" type="checkbox"/> 2Д2943ДС3
<input type="checkbox"/> 2Д2943Е	<input type="checkbox"/> 2Д2943ЕС1	<input type="checkbox"/> 2Д2943ЕС2	<input type="checkbox"/> 2Д2943ЕС3

П

Примечание – Перед наименованием поставляемого диода проставляется знак «√» в поле

### ЭТИКЕТКА

Диод кремниевый эпитаксиально - планарный выпрямительный высоковольтный мощный 2Д2943 и диодные сборки на его основе с общим катодом, с общим анодом и по схеме удвоения (далее по тексту - «диод») в беспотенциальном герметичном металлокерамическом корпусе с планарными гибкими плоскими выводами КТ-111А-1.02 предназначен для работы в устройствах преобразовательной техники и электроприводах аппаратуры специального назначения.

Общий вид диода приведен на рисунке 1.

Конструктивное исполнение диода в соответствии с таблицей 2. Код ОКП – см. таблицу 2

Назначение выводов диода показано на рисунках 2-5.

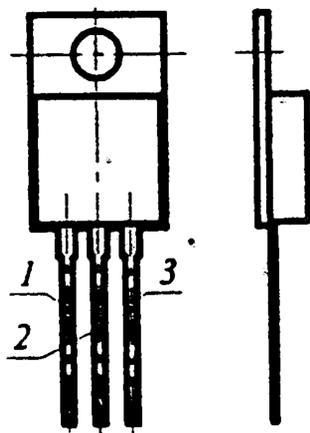


Рисунок 1 – Общий вид диода

Масса не более 3 г

#### 1 Основные технические данные

1.1 Основные электрические параметры и тепловое сопротивление приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные электрические параметры и тепловое сопротивление

Наименование параметра*, единица измерения (режим измерения)	Буквенное обозначение	Норма		Температура среды, °С
		не менее	не более	
1	2	3	4	5
Постоянный обратный ток, мА группа А ( $U_{обр,мах} = 200 В$ ) группа Б ( $U_{обр,мах} = 200 В$ ) группа В ( $U_{обр,мах} = 400 В$ ) группа Г ( $U_{обр,мах} = 400 В$ ) группа Д ( $U_{обр,мах} = 600 В$ ) группа Е ( $U_{обр,мах} = 600 В$ )	$I_{обр}$	–	0,1	$25 \pm 5$
Постоянное прямое напряжение, В группа А ( $I_{пр} = 12 А$ ) группа Б ( $I_{пр} = 20 А$ ) группа В ( $I_{пр} = 8 А$ ) группа Г ( $I_{пр} = 15 А$ ) группа Д ( $I_{пр} = 8 А$ ) группа Е ( $I_{пр} = 15 А$ )	$U_{пр}$	–	1,1 1,1 1,3 1,3 1,3 1,3	$25 \pm 5$
Тепловое сопротивление переход – корпус °С/Вт группа А, В, Д группа Б, Г, Е	$R_{Т п-к}$	–	5,0 2,5	

\* Параметры диодов в составе диодных сборок 2Д2943АС1 – 2Д2943ЕС1, 2Д2943АС2 – 2Д2943ЕС2, 2Д2943АС3 – 2Д2943ЕС3 соответствуют параметрам одиночных диодов с индексами А – Е.

Таблица 2 – Конструктивное исполнение диода

Наименование	Код ОКП	Обозначение схемы соединения	Рисунок назнач выводов
2Д2943А	6341316165	Д	2
2Д2943Б	6341316175		
2Д2943В	6341316185		
2Д2943Г	6341316195		
2Д2943Д	6341316205		
2Д2943Е	6341316215		
2Д2943АС1	6341316265	ОК	3
2Д2943БС1	6341316275		
2Д2943ВС1	6341316285		
2Д2943ГС1	6341316295		
2Д2943ДС1	6341316305		
2Д2943ЕС1	6341316315		
2Д2943АС2	6341316365	ОА	4
2Д2943БС2	6341316375		
2Д2943ВС2	6341316385		
2Д2943ГС2	6341316395		
2Д2943ДС2	6341316405		
2Д2943ЕС2	6341316415		
2Д2943АС3	6341321495	СУ	5
2Д2943БС3	6341321505		
2Д2943ВС3	6341321515		
2Д2943ГС3	6341321525		
2Д2943ДС3	6341321535		
2Д2943ЕС3	6341321545		

Примечание – Обозначение схемы соединения:

Д – диод,

ОК – диодная сборка из двух диодов с общим катодом,

ОА – диодная сборка из двух диодов с общим анодом,

СУ – диодная сборка из двух последовательно соединенных диодов - схема уд

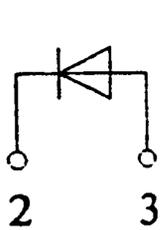


Рисунок 2

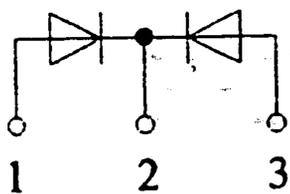


Рисунок 3

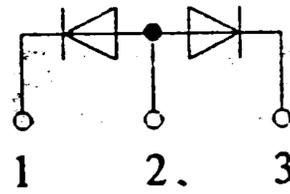


Рисунок 4

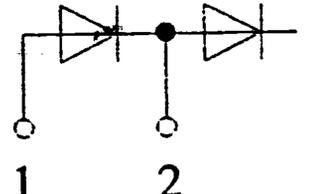


Рисунок 5

1.2 Содержание драгметаллов в 1000 шт.:

- золото – 32.1404 г;

- серебро – 17.595 г.

1.3 Содержание цветных металлов:

- медь

и ее сплавы – 1,1 г.

## 2 Надежность

2.1 Гамма-процентная наработка до отказа ( $T_\gamma$ ) диодов и диодных сборок при  $\gamma = 97,5\%$  в режиме эксплуатации (при температуре р-п перехода не более  $150^\circ\text{C}$ ) должна быть не менее 80 000 ч для диодов, 50 000 ч для диодных сборок в пределах срока службы ( $T_{сл}$ ) 25 лет.

Гамма-процентная наработка до отказа  $T_\gamma$  диодов и диодных сборок при  $\gamma = 97,5\%$  в облегченном режиме (при температуре р-п перехода не более  $125^\circ\text{C}$ ) должна быть не менее 120 000 ч для диодов и 100 000 ч для диодных сборок в пределах срока службы  $T_{сл}$  25 лет.

2.2 Гамма-процентный срок сохраняемости ( $T_{св}$ ) диодов и диодных сборок при  $\gamma = 99,5\%$  при хранении в упаковке изготовителя в условиях отапливаемых хранилищ, хранилищ с кондиционированием воздуха по ГОСТ В 9.003-80, а также вмонтированных в защищенную аппаратуру или находящихся в защищенном комплекте ЗИП во всех местах хранения, должен быть не менее 25 лет.

2.3 Значения гамма-процентного срока сохраняемости  $T_{св}$  для всех климатических районов по ГОСТ В 9.003-80 (кроме районов с тропическим климатом) в зависимости от мест хранения устанавливаются с учетом коэффициентов сокращения срока сохраняемости ( $K_c$ ), приведенных в ТУ.

## 3 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества данного диода требованиям АЕЯР.432120.556ТУ при соблюдении потребителем условий и правил хранения, монтажа и эксплуатации, приведенных в ТУ на диод.

Гарантийный срок – 25 лет с даты приемки, а в случае перепроверки – с даты перепроверки.

Гарантийная наработка – 80 000 ч для диодов, 50 000 ч для диодных сборок в режимах и условиях, допускаемых ТУ, в пределах гарантийного срока.

## 4 Сведения о приемке

Диоды выпрямительные высоковольтные мощные 2Д2943 *803* соответствуют техническим условиям АЕЯР.432120.556ТУ и признаны годными для эксплуатации.

Приняты по извещению № 03 от 10.02.16  
дата

Место для  
штампа ОТК

**ОТК 262**

\_\_\_\_\_   
подпись

Место для  
штампа ВП

**524**

\_\_\_\_\_   
подпись

Место для штампа **ПЕРЕПРОВЕРЕНО** 03.08.17  
дата

Приняты по извещению № 06 от 02.08.17  
дата

Место для  
штампа ОТК

**ОТК 262**

\_\_\_\_\_   
подпись

Место для  
штампа ВП

**524**

\_\_\_\_\_   
подпись