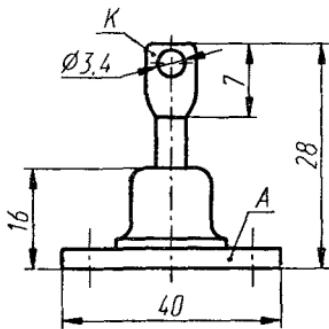


# 2ДЧ135-63, 2ДЧ135-63Х, 2ДЧ135-80, 2ДЧ135-80Х



Диоды кремниевые, диффузионные, быстрореставрирующиеся. Предназначены для применения в преобразователях электроэнергии постоянного и переменного токов. Диоды имеют 3 класса по напряжению (от 5 до 9). Выпускаются в металлокерамическом корпусе с жестким выводом. Диоды фланцевого исполнения изготавливаются прямой полярности (основание корпуса — анод) и обратной полярности (основание корпуса — катод).

Масса диода не более 26 г.

## Электрические параметры

Импульсное прямое напряжение:

при $T_{\text{п}} = +25, +125^{\circ}\text{C}$ , не более .....	2,5 В
при $T_{\text{п}} = -60^{\circ}\text{C}$ , не более .....	2,8 В

Повторяющийся импульсный обратный ток:

при $T_{\text{п}} = +25^{\circ}\text{C}$ , не более .....	8 мА
при $T_{\text{п}} = +125^{\circ}\text{C}$ , не более .....	15 мА

Время обратного восстановления:

при $T_{\text{п}} = +25^{\circ}\text{C}$ , не более .....	0,35 мкс
при $T_{\text{п}} = +125^{\circ}\text{C}$ , не более .....	0,5 мкс

Заряд обратного восстановления при

$T_{\text{п}} = +125^{\circ}\text{C}$ , $t_{\text{и}} = 10 \text{ мкс}$ , не более .....	10 мкКл
--	---------

Тепловое сопротивление переход—корпус:  
 2ДЧ135-80, 2ДЧ135-80Х, не более ..... 0,25 °С/Вт  
 2ДЧ135-63, 2ДЧ135-63Х, не более ..... 0,33 °С/Вт

### Пределевые эксплуатационные данные

Повторяющееся импульсное обратное напряжение .....	800...1000 В
Неповторяющееся импульсное обратное напряжение .....	880...1100 В
Средний прямой ток при $T_v = +85$ °С, $t_u = 10$ мс:	
2ДЧ135-63, 2ДЧ135-63Х .....	63 А
2ДЧ135-80, 2ДЧ135-80Х .....	80 А
Ударный прямой ток при $T_k = +25$ °С, $t_u = 10$ мс:	
2ДЧ135-63, 2ДЧ135-63Х .....	1,5 кА
2ДЧ135-80, 2ДЧ135-80Х .....	2,0 кА
Постоянное обратное напряжение при $T_p = +125$ °С .....	$0,65 U_{обр, п.п}$
Температура перехода.....	-60...+125 °С
Температура корпуса.....	+85 °С

Крепление диода осуществляется при помощи прижатия фланца корпуса к охладителю двумя винтами М4 с крутящим моментом на каждом винте 1,2 Н·м.

Для уменьшения теплового контактного сопротивлений между охладителем и диодом рекомендуется применение кремний-органической пасты КПТ-8.

Охладители в диодах должны располагаться таким образом, чтобы ребра охладителей были параллельны направлению потока охлаждающего воздуха.