

МИНИСТЕРСТВО ПРИБОРОСТРОЕНИЯ, СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ
ГЛАВЭЛЕКТРОНСЧЕТМАШ
Завод математических машин
ТЕНЗОДАТЧИКИ

П А С П О Р Т

1. Обозначение 29КПА 3-100СВ
2. Номер ТУ 25-01-100-68
3. Номер партии 147
4. Количество 70 шт.
5. Клей для наклейки ВЛ-931
6. Температурный диапазон работоспособности от -40 до +70 °С на поверхности тензодатчика.
7. Ток питания (I) не более 16.5 ма.
8. Измеряемая относительная деформация (ε) не более ±3000 мкм/м.
9. Номинальное сопротивление 100 ом.
10. Отклонение от номинального сопротивления не более ±20.0 %
11. Средняя величина коэффициента тензочувствительности (S) при температуре +20±5°С 2.22.
12. Среднеквадратическое отклонение от средней величины коэффициента тензочувствительности (σ_s) при температуре +20±5°С ±1.8 %.
13. Средняя величина изменения коэффициента тензочувствительности при температуре:
предельной отрицательной 0.5 %
предельной положительной 0.9 %
14. Средняя величина механического гистерезиса 44.6 мкм/м
15. Среднеквадратическое отклонение от средней величины механического гистерезиса ±9.5 мкм/м.
16. Среднеквадратическое отклонение от средней величины температурного коэффициента сопротивления (σ_3) ±1.5 мкм/м. °С⁻¹
17. Средняя величина температурного гистерезиса в диапазоне температур от +20±5°С до предельной положительной 38.0 мкм/м.

18. Среднеквадратическое отклонение от средней величины температурного гистерезиса в диапазоне температур от +20±5°С до предельной положительной ±5.0 мкм/м.

19. Средняя величина дрейфа «нуля» в течение часа при предельной положительной температуре 19.1 мкм/м.

20. Среднеквадратическое отклонение от средней величины дрейфа «нуля» ±4.5 мкм/м.

21. Средняя величина «ползучести» (Π) в течение часа при температуре:

предельной отрицательной 0.1 %

+20±5°С 0.1 %

предельной положительной 0.6 %

22. Среднеквадратическое отклонение от средней величины «ползучести» (σ_{Π}) при температуре:

предельной отрицательной ±0.1 %

+20±5°С ±0.1 %

предельной положительной ±0.5 %

23. Сопротивление изоляции при температуре:

+20±5°С 1.106 МОМ.

предельной положительной 1.10⁵ МОМ

24. Гарантийный срок работы при динамической нагрузке не менее 10⁵ циклов.

25. Вероятность безотказной работы в течение 10⁵ циклов не менее 0,97.


26. Общая надежность в течение 10⁵ циклов не менее 0,90.

27. Полный технический ресурс при динамической нагрузке не менее 10⁵ циклов.

Мастер Барабанов

Упаковщик Смешан

Контролер ОТК Яковлев

Штамп ОТК 

31 мая 1973 г.