

КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ
p-n-p

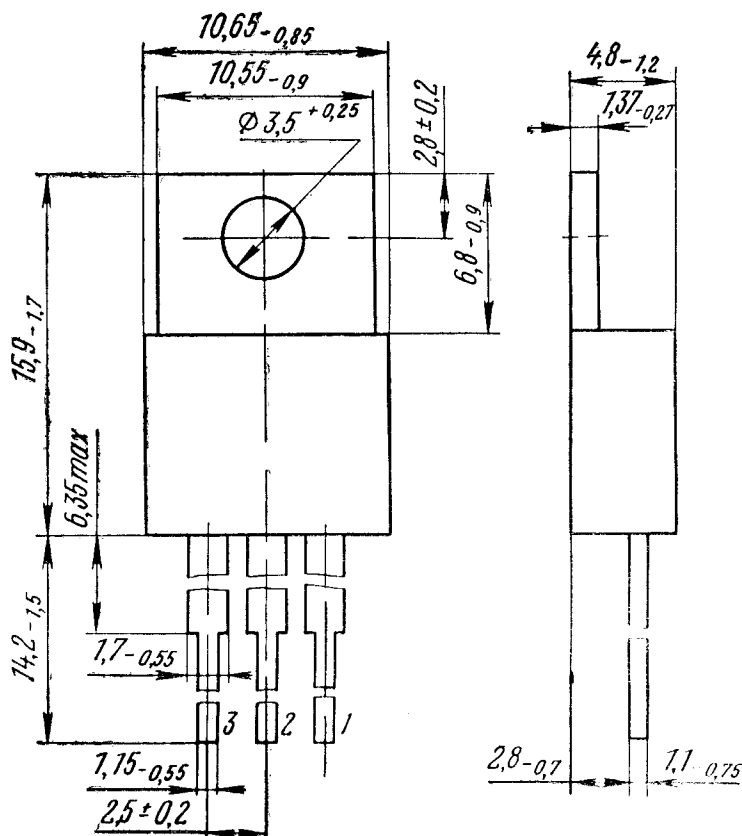
2Т883А
2Т883Б

По техническим условиям АА0.339.623 ТУ

2Т883А

Основное назначение — работа в ключевых и линейных схемах с индивидуальной защитой или с общей герметизацией.

Оформление — в пластмассовом корпусе.



1 — эмиттер; 2 — коллектор; 3 — база

Масса не более 2,5 г

2Т883А
2Т883В

КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ
р—п—р

ВНЕШНИЕ ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Повышенная рабочая температура среды (корпуса), °С	100
Изменение температуры среды, °С	от минус 60 до +100

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электрические параметры

Граничное напряжение ($I_K=20$ мА), В, не менее	250
Обратный ток коллектора, мА, не более:	
при $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$, $U_{КБ} = 300$ В	0,1
» $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$, $U_{КБ} = 250$ В	0,5
Обратный ток эмиттера ($U_{ЭБ} = 5$ В), мА, не более	0,1
Статический коэффициент передачи тока ($U_{КБ} = 10$ В, $I_{Э} = 0,5$ мА), не менее:	
при $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$	25
» $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$	18
» $t_{окр}=\text{минус } 60\pm 3^\circ\text{C}$	10
Напряжение насыщения коллектор — эмиттер ($I_K=0,5$ А, $I_B = 0,1$ А), В, не более	1,8
Напряжение насыщения база — эмиттер ($I_K=0,5$ А, $I_B = 0,1$ А), В, не более	1,8

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Максимально допустимое постоянное напряжение коллектор — база * Δ , В	300
Максимально допустимое постоянное напряжение коллектор — эмиттер ($R_{БЭ} \leq 100$ Ом)* Δ О, В	300
Максимальное допустимое постоянное напряжение эмиттер — база *, В	5
Максимально допустимый постоянный ток коллектора *, А	1
Максимально допустимый импульсный ток коллектора *, А	2
Максимально допустимый постоянный ток базы*, А	0,5

КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ
p-n-p

2Т883А
2Т883Б

Максимально допустимая постоянная рассеиваемая мощность коллектора при $t_{окр}$ от минус 60 до +25°C □, Вт:

с теплоотводом	10
без теплоотвода	1
Максимально допустимая температура перехода, °C	150

* Для всего диапазона рабочих температур.

- △ Максимально допустимая скорость нарастания обратного напряжения $\left(\frac{dU}{dt}\right)_{max} < 250$ В/мкс.
 ○ $R_{БЭ} < 100$ Ом.
 □ При $t_{кор}$ от 25 до 100°C снижение линейное на 0,08 Вт/°C с теплоотводом и на 8 мВт/°C без теплоотвода.

НАДЕЖНОСТЬ

Минимальная наработка, ч	25 000
Минимальная наработка в облегченных режимах при мощности 0,5, токах и напряжениях не более 0,7 максимально допустимых значений, ч	40 000
Срок сохраняемости, лет	25
Электрические параметры в течение минимальной наработки:	
$h_{21Э}$ ($U_{КБ} = 10$ В, $I_Э = 0,5$ А), не менее:	
при $t_{окр} = 25^\circ\text{C}$	18
> $t_{окр} = 100 \pm 3^\circ\text{C}$	18
$I_{КБ0}$, мА, не более:	
при $t_{окр} = 25 \pm 10^\circ\text{C}$, $U_{КБ} = 300$ В	0,5
> $t_{окр} = 100 \pm 3^\circ\text{C}$, $U_{КБ} = 250$ В	1

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Транзисторы в негерметизированной аппаратуре необходимо покрывать тремя слоями лака типа УР-231 или ЭП-730.

Допустимое значение статического потенциала 1000 В.

Допускается обрезка выводов на расстоянии не менее 6 мм от корпуса и одноразовый изгиб выводов на угол не более 90° от первоначального положения в плоскости, перпендикулярной основанию корпуса, и на расстоянии не менее 5 мм от корпуса с радиусом изгиба не менее 1,5 мм, при этом должны приниматься меры, исключающие передачу усилия на корпус.

Изгиб в плоскости выводов не допускается. Кручение выводов вокруг оси не допускается.

2Т883А
2Т883Б

КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ

p-n-p

Расстояние от корпуса до места лужения и пайки (по длине вывода) — не менее 5 мм. При групповом методе время пайки — не более 3 с, при индивидуальной пайке выводов — не более 3 с.

С целью уменьшения теплового сопротивления между корпусом транзистора и теплоотводом рекомендуется применять теплоотводящие смазки, например, пасту КПТ-8.

Допускается крепление транзисторов к теплоотводу производить пайкой без применения крепежного винта. При одновременной пайке теплоотводящей поверхности и выводов транзистора пайку производить припоем с температурой не более 260°C, время пайки — не более 3 с. При отдельной пайке теплоотводящей поверхности и выводов транзистора пайку производить припоем с температурой не более 240°C, общее время пайки — не более 8 с, при этом пайка выводов производится с теплоотводом.

2Т883Б

Граничное напряжение ($I_K=20$ мА), В, не менее	200
Обратный ток коллектора, мА, не более:	
при $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$, $U_{КБ} = 250$ В	0,1
» $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$, $U_{КБ} = 200$ В	0,5
Максимально допустимое постоянное напряжение коллектор—база, В	250
Максимально допустимое постоянное напряжение коллектор — эмиттер ($R_{БЭ} \leq 100$ Ом), В	250
Электрические параметры в течение минимальной наработки:	
$I_{КБ0}$, мА, не более:	
при $t_{окр}=25\pm 10^\circ\text{C}$, $U_{КБ} = 250$ В	0,5
» $t_{окр}=100\pm 3^\circ\text{C}$, $U_{КБ} = 200$ В	1,0

Примечание. Остальные данные такие же, как у 2Т883А.