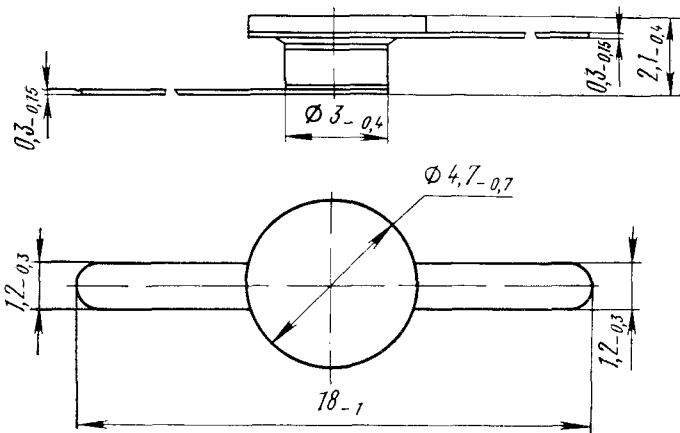


**АРСЕНИДОГАЛЛИЕВЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ
ДИОД**

ЗД110А

Основное назначение — защита высокоомных цепей аттенуаторов от повышенных напряжений входного сигнала в аппаратуре специального назначения.

Оформление — в металлокерамическом корпусе.



Масса не более 0,2 г

Пример записи условного обозначения диода при заказе и в конструкторской документации:

Диод ЗД110А аА0.339.698 ТУ

ВНЕШНИЕ ВОЗДЕЙСТВУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Внешние воздействующие факторы по ГОСТ В 22468—77.

Атмосферное пониженное давление, Па (мм рт. ст.)	670 (5)
Повышенная рабочая температура среды, °С . . .	85

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Электрические параметры

Постоянное прямое напряжение ($I_{пр}=10$ мА), В,
не более:

при $t_{окр}$ от 15 до 85°С	1,45
» $t_{окр}$ =минус 60°С	1,8

ЗД110А**АРСЕНИДОГАЛЛИЕВЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ
ДИОД**

Постоянный обратный ток ($U_{обр}=20$ В), нА, не бо-
лее:

при $t_{окр}$ от минус 60 до $+35^{\circ}\text{C}$	1
» $t_{окр}=85^{\circ}\text{C}$	100

**ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ РЕЖИМОВ ЭКСПЛУАТАЦИИ***

Максимально допустимое постоянное обратное на- пряжение, В	30
Максимально допустимое импульсное обратное на- пряжение ($\tau_n \leq 1$ мкс, $f \leq 1000$ Гц), В	50
Максимально допустимый постоянный прямой ток, мА	10
Максимально допустимый импульсный прямой ток ($\tau_n \leq 1$ мкс, $f \leq 1000$ Гц), мА	50

* Для всего диапазона рабочих температур.

НАДЕЖНОСТЬ

Минимальная наработка, ч	80 000
Срок сохраняемости, лет	25
Электрические параметры в течение минимальной наработки:	
постоянный обратный ток ($U_{обр}=20$ В), нА	
при $t_{окр}=25 \pm 10^{\circ}\text{C}$	10
» $t_{окр}=85^{\circ}\text{C}$	100

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Допускается применение диодов в аппаратуре, предназначенной для эксплуатации во всех климатических условиях, при условии герметизации блоков аппаратуры. Защита диода лаками не допускается.
2. Допустимое значение статического потенциала 200 В.
3. Расстояние от корпуса до начала изгиба вывода не менее 2 мм, радиус изгиба 1,5—2 мм.
4. Пайка диода без теплоотвода не допускается. В качестве теплоотвода можно использовать плоский медный пинцет с шириной и толщиной губок не менее 3 мм. Допускается групповой метод пайки с применением теплоотводящей конструкции держателей.

**АРСЕНИДОГАЛЛИЕВЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ
ДИОД**

ЗД110А

5. Рекомендуется брать диод пинцетом за выводы, не допуская загрязнения корпуса диода. В противном случае, при увеличении обратного тока выше нормы ТУ, необходима промывка диодов.

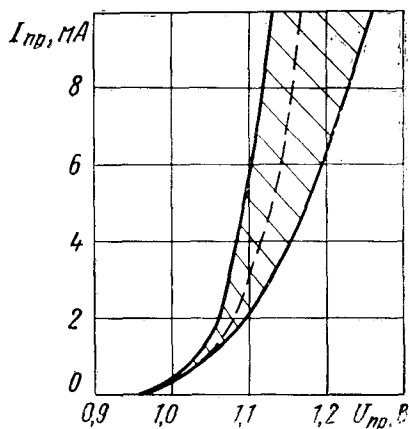
Диоды подвергаются обезжириванию четыреххлористым углеродом трехкратным кипячением в течение 3—4 мин, после чего промываются в этиловом спирте и сушатся при температуре 85°C в течение 2—4 ч.

ЗД110А

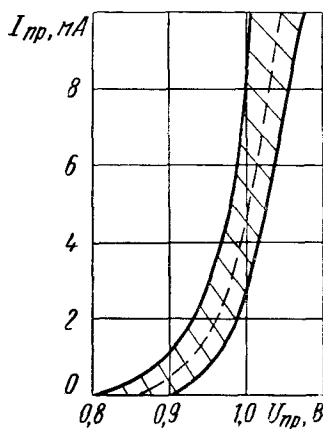
АРСЕНИДОГАЛЛИЕВЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ
ДИОД

ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ ПРЯМОЙ ВЕТВИ
ВОЛЬТ-АМПЕРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ

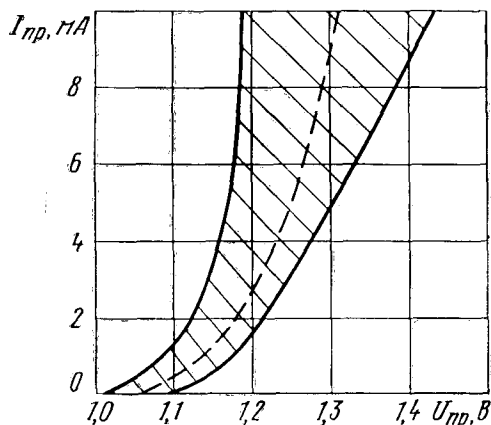
при $t_{окр}=25^{\circ}\text{C}$



при $t_{окр}=85^{\circ}\text{C}$



при $t_{окр}=\text{минус } 60^{\circ}\text{C}$

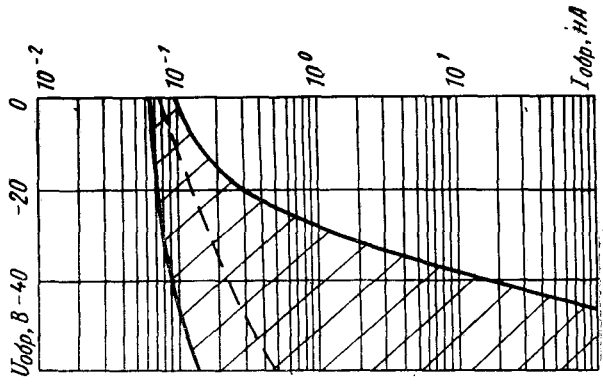


АРСЕНИДОГАЛЛИЕВЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ
ДИОД

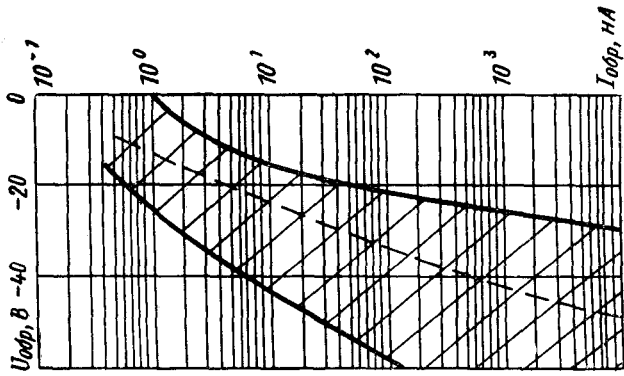
ЗД110А

ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ ОБРАТНОЙ ВЕТВИ ВОЛЬТ-АМПЕРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ

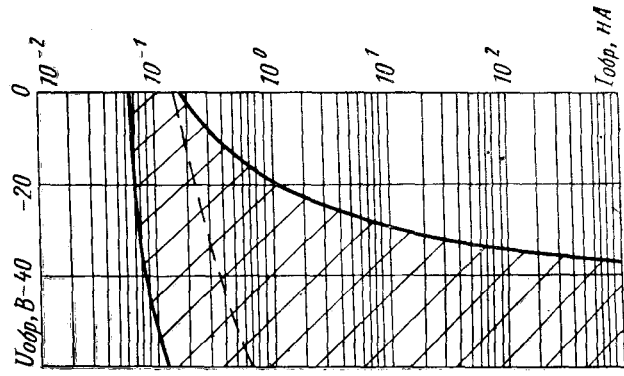
при $t_{окр} = \text{минус } 60^{\circ}\text{C}$



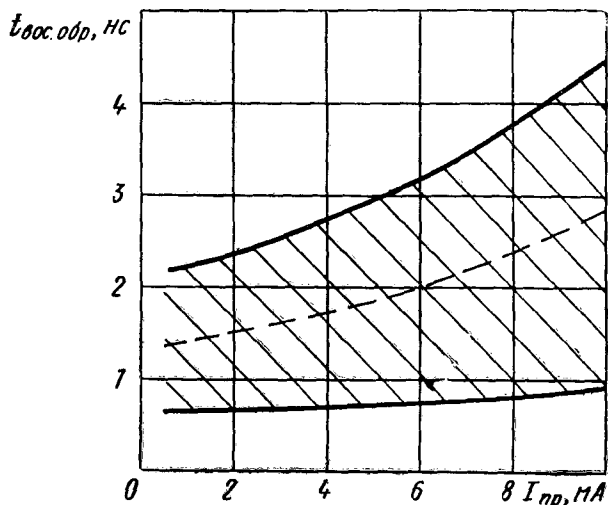
при $t_{окр} = 85^{\circ}\text{C}$



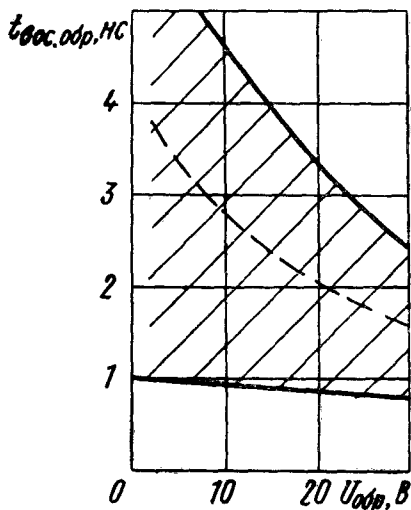
при $t_{окр} = 25^{\circ}\text{C}$



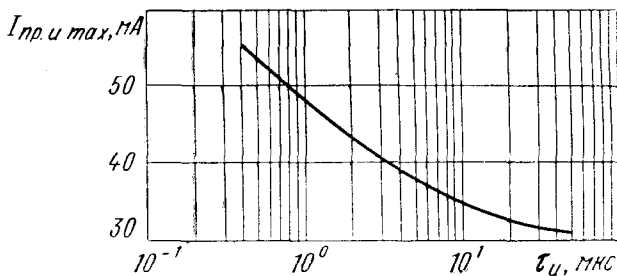
ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ ВРЕМЕНИ ОБРАТНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРЯМОГО ТОКА



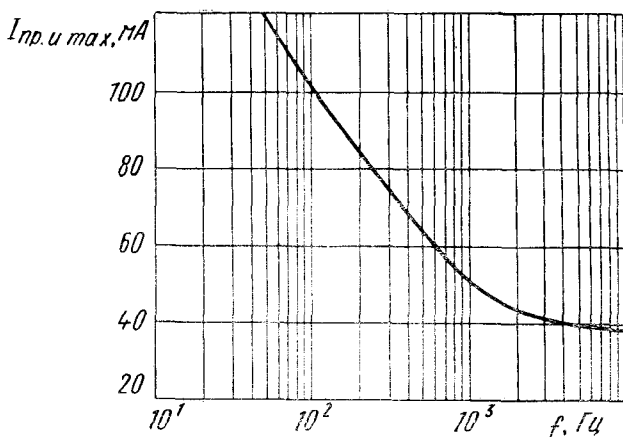
ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ ВРЕМЕНИ ОБРАТНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОСТОЯННОГО ОБРАТНОГО НАПРЯЖЕНИЯ



ХАРАКТЕРИСТИКА МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОГО ИМПУЛЬСНОГО
ПРЯМОГО ТОКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДЛИТЕЛЬНОСТИ ИМПУЛЬСА



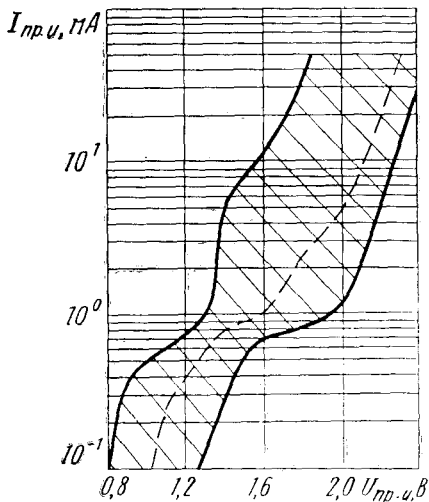
ХАРАКТЕРИСТИКА МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОГО ИМПУЛЬСНОГО
ПРЯМОГО ТОКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЧАСТОТЫ СЛЕДОВАНИЯ
ИМПУЛЬСОВ



ЗД110А

АРСЕНИДОГАЛЛИЕВЫЙ ВЫПРЯМИТЕЛЬНЫЙ
ДИОД

ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ ИМПУЛЬСНОГО ПРЯМОГО ТОКА
В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПРЯМОГО ИМПУЛЬСНОГО НАПРЯЖЕНИЯ



ХАРАКТЕРИСТИКА МАКСИМАЛЬНОГО СРЕДНЕГО ВЫПРЯМЛЕННОГО
ТОКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЧАСТОТЫ СЛЕДОВАНИЯ ИМПУЛЬСОВ

