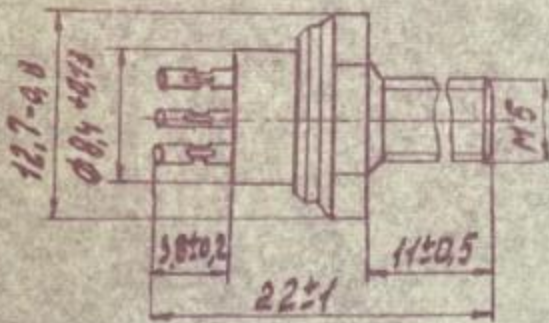


Паспорт

2 П 903

Опытные образцы транзисторов типов: А573А, А573Б, А573В

Соответствует временным техническим условиям Fed. 1-72



Вес не более 6 г

Содержание драгметаллов в одном приборе

1. Основные электрические параметры

золота - 0,0565 мг
серебра - 0,0681 мг

Наименование параметра, режим измерения, условное обозначение, единица измерения.	Нормы для типов:					
	А573А		А573Б		А573В	
	не менее	не более	не менее	не более	не менее	не более
Крутизна характеристики при: $U_{DS} = 10В; U_{GS} = 0В; f = 10^5 - 10^7 Гц; g_{fs}, мА/В *$	40	120	100			
Начальный ток стока при: $U_{DS} = 10В; U_{GS} = 0В; I_{DSS}, мА *$	50	160	130	500		
Ток затвора при $U_{DS} = 0В; U_{GS} = -10В; U_{GD} = 10В; I_{GSS}, А$			10^{-8}	10^{-8}		10^{-8}
Напряжение отсечки при: $U_{DS} = 5В; I_D = 10 мкА; U_{GS(off)}, В$		5		8		12
Сопротивление канала при: $U_{DS} = 0,2В; U_{GS} = 0В; Z_{GS(on)}, Ом$						10
Емкость затвор-исток при $U_{GS} = -15В; f = 10^5 - 10^7 Гц; C_{GS0}, пФ$		18		18		18
Емкость затвор-сток при: $U_{GD} = +20В; f = 10^5 - 10^7 Гц; C_{GD0}, пФ$		15		15		15
Остаточный ток стока, $I_{DS(off)}, А; U_{DS} = 5В; U_{GS} = -15В$						$5 \cdot 10^{-8}$

Примечание. * I_{DSS} и g_{fs} измеряются импульсным методом. Время импульса $t_u \leq 10$ мсек, скважность $Q \geq 10$.

2. Предельно-допустимые электрические режимы эксплуатации.

Таблица 1.

Наименование режима, условное обозначение, единица измерения.	Значение режима	Примечание
Максимально-допустимое напряжение между стоком и истоком, $U_{ds\ max}, В$	20	1
Максимально-допустимое напряжение между стоком и затвором, $U_{gd\ max}, В$	20	1
Максимально-допустимое напряжение между истоком и затвором, $U_{gs\ max}, В$	15	1
Максимально-допустимая рассеиваемая мощность, $P_{diss\ max}, Вт$	≤ 6	1

Примечание 1. При температуре корпуса $t_{case} = 25 \pm 10^\circ C$.

3. Указания и рекомендации по эксплуатации.

Минимальное расстояние места пайки выводов от корпуса - 1 мм. Температура пайки не выше плюс $260^\circ C$ в течение не более 3 секунд. При пайке необходимо обеспечить отвод тепла от места пайки и защиту корпуса прибора от попадания флюса и припоя.

Запрещается изгиб выводов, вращение их вокруг оси. Максимальное усилие на вывод перпендикулярно его оси не должно превышать 50 грамм.

При установке в аппаратуру транзистор должен ставиться на теплоотвод. Чистота контактной поверхности 0,03 мм. Транзистор прижимается к теплоотводу с осевым усилием 24 ± 5 кг тарированным ключом. Температура корпуса контролируется на любой из граней корпуса.

В схеме применения рекомендуется предусматривать температурную стабилизацию режима работы транзисторов.

В процессе эксплуатации транзистора не допускается совмещение предельных режимов.

При влажности до 98% и температуре до плюс 40°C,
в условиях морского и тропического климата с целью
обеспечения тока затвора на уровне не выше $1 \cdot 10^{-8}$ А не-
обходимо использовать транзисторы в составе гермети-
зированной аппаратуры или при местной защите тран-
зисторов от воздействия окружающей среды.

Дата отгрузки

Штамп ОТК

ОТК
ПРИНЯТО
№ 25