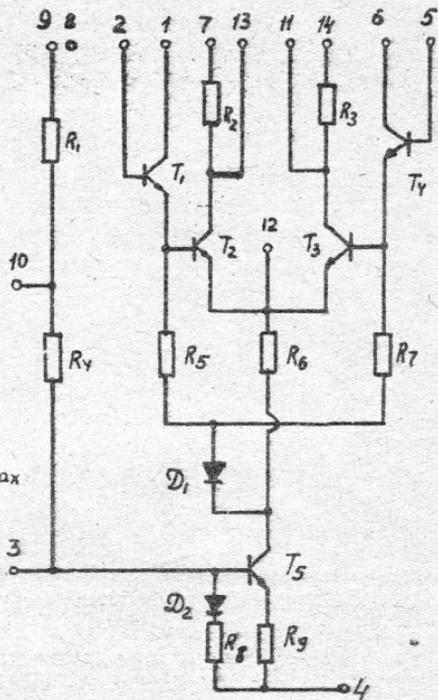
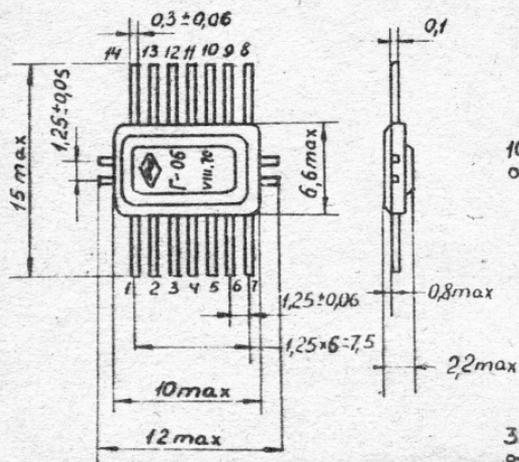




Кремниевые интегральные схемы типа **Г-06**  
2.222.012



Основное назначение - усиление напряжения низкой частоты  
и постоянного тока .

Общие данные .

Конструкция схемы типа **Г-06** обеспечивает сохранность  
электрических параметров при работе и хранении схем в условиях ,  
указанных в 2.222.012 ЧТУ .

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ СХЕМ ТИПА Р-06**

**при  $T = 20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$**

1. Напряжение питания  $E_1 = E_2 = 6,3 \text{ в} \pm 10 \%$
2. Ток потребления,  $I_{\text{пор}} \leq 3 \text{ ма}$
3. Коэффициент усиления по напряжению на частоте 1 кГц,  $K_{\text{диф}} \geq 35$
4. Входное сопротивление дифференциальное на частоте 1 кГц,  $K_{\text{вх}} \geq 100 \text{ ком}$   
вх. дифф.
5. Ток смещения,  $I_{\text{см}} \leq 3 \text{ мка}$
6. Ток сдвига,  $I_{\text{сдв}} \leq 1 \text{ мка}$
7. Напряжение смещения,  $U_{\text{см}} \leq 10 \text{ мв}$
8. Максимальный перепад напряжения на выходе на частоте 1 кГц при коэффициенте не линейных искажений  $K_{\text{нл}} = 10 \%$ ,  $U_{\text{нл}} \geq 6 \text{ в}$
9. Коэффициент подавления синфазной помехи,  $K_{\text{синф}} \geq 70 \text{ дб}$
10. Полоса пропускания  $\geq 200 \text{ кГц}$  (при  $T = 20^{\circ}\text{C}$ )

**II. Предельно-допустимые электрические параметры:**

- а) напряжение питания  $E_1 + E_2 = 15 \text{ в}$  ;
  - б) максимальная мощность рассеяния на одном корпусе,  
 $P = 0,1 \text{ вт}$ .
12. Диапазон рабочих температур окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+125^{\circ}\text{C}$
  13. Время гарантийной наработки 10000 часов.
  14. Срок хранения -12 лет. Гарантия начисляется со дня приема изделия представителем заказчика.
  15. Указания по эксплуатации :
    - а) не допускается изгиб выводов на расстоянии менее 1,5 мм от корпуса с радиусом закругления менее 2,5 мм ;
    - б) при монтаже микросхем на плату, имеющую токопроводящие дорожки под микросхемой, допускается прокладывать изолирующий слой, обеспечивающий надежную работу ;
    - в) пайку выводов производить паяльником с температурой накала не более  $250^{\circ}\text{C}$ . Время паяния каждого вывода микросхемы не более 2 сек с интервалом между пайками соседних выводов не менее 3 сек.

Рекомендуется при пайке припой ПОС-61 ГОСТ 1499-54 и флюс КГС по нормали НО.054.063.

**ВНИМАНИЕ !**

Предприятия-потребители ежегодно представляют предприятию-изготовителю материалы о количестве отказов микросхем, времени и условиях наработки на один отказ, количестве отказов для сообщения данных заводом-изготовителем.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ Клеймо ОТК \_\_\_\_\_