



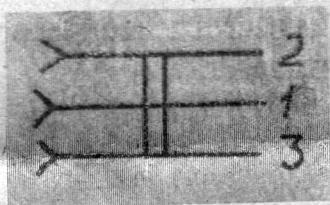
Гнездо Соединителя ГС2-3-П-1

ЭТИКЕТКА

Гнездо соединителя ГС2-3-П-1 предназначена для использования в радиоэлектронной аппаратуре.

Климатическое исполнение — УХЛ 1.1.

Схема электрическая



ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование параметра, единица измерения	Норма	
	не менее	не более
Ток постоянный и переменный, А	$1 \cdot 10^{-6}$	1,0
Напряжение, В	$1 \cdot 10^{-4}$	15

Драгоценных металлов не содержится.

Содержание цветных металлов в одном изделии:

Наименование металла	Марка	Масса, г
Латунь	Л63	0,24
Лента из нейзильбера	ДПРНТ НД МНЦ 15-20	0,32

СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Гнездо соединителя ГС2-3-П-1 соответствует техническим условиям АГО.364.207 ТУ.

Штамп ОТК

Штамп ГП

Перепроверка произведена _____

дата

Штамп ОТК

Штамп ГП

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пайку выводов вилки производят паяльником с диаметром стержня 3 мм припоем ПОС 61 по ГОСТ 21931-76 с применением бескислотного флюса, состоящего из 25% по массе канифоли (ГОСТ 19113-84) и 75% по массе изопропилового (ГОСТ 9805-84) или этилового спирта (ГОСТ 18300-87).

Температура стержня паяльника $(260 \pm 10)^\circ\text{C}$.

Время пайки не более 5 с.

При пайке должны приниматься меры, исключающие попадание флюса на корпус вилки.

Выводы должны обладать паяемостью в течении 12 мес. с даты изготовления.