

## П А С П О Р Т

на изделие  
Инд. № 13416В18 Испытано 19.04.90

Соответствует техническим условиям 3.329.001 ТУ

и \_\_\_\_\_

( другая техническая документация )

## 1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица I

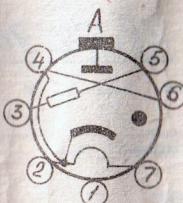
Наименование параметров режима и параметров изделия, единицы измерения	Допустимые эксплуатационные значения			Результат испытаний	Примечание
	не менее	ном.	не более		
Напряжение накала, В	10,3	11,5	12,6	<u>11,5</u>	
Напряжение на аноде, В	125		250	<u>195</u>	
Ток накала, А	0,6		1,2	<u>1,14</u>	
Ток анода, мА	120		150	<u>150</u>	
Спектральная плотность мощности шума на $\lambda = 6$ см, кГц	50			<u>62,0</u>	
Спектральная плотность мощности шума на $\lambda = 9$ см, кГц	50			<u>59,0</u>	
Минимальная наработка, ч	7500				
Время разогрева катода, мин	2				

ОТК 018

Место для штампа

0

## 2. СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ



Обозначение выводов	Наименование электродов и других элементов
1	Свободный
2	Катод, подогреватель
3	Газопоглотитель
4	Катод
5	Газопоглотитель
6	Катод
7	Подогреватель
A	Анод

Нумерация выводов дана при рассмотрении изделия снизу.

## 3. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЫВОДОВ (ШТИРЬКОВ)

Расположение штырьков ПИ -4 ГОСТ 7842-71.

## 4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Измерение спектральной плотности мощности шума производить с точностью

± 10%.

4.2. При эксплуатации изделия значения величин, определяющих режим эксплуатации, не должны выходить за указанные допустимые значения.

4.3. В анодной цепи изделия должно быть включено балластное сопротивление не менее 1000 Ом.

## 5. ПОРЯДОК ВКЛЮЧЕНИЯ

5.1. Включить напряжение накала и установить его равным значениям, указанным в паспорте.

5.2. После двухминутного прогрева катода включить напряжение анода.

## 6. ПОРЯДОК ВЫКЛЮЧЕНИЯ

- 6.1. Выключить напряжение анода.
- 6.2. Выключить напряжение катода.

## 7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

7.1. Хранение изделий должно производиться по ГОСТ В 9.003-80:

- а) в упаковке изготовителя во всех местах хранения ( кроме открытой площадки),
- б) смонтированными в аппаратуре в составе объектов или в комплекте ЗИП во, всех местах хранения.

Климатические факторы, характеризующие места хранения - по ГОСТ В 18348-73.

Срок сохраняемости изделий при хранении в упаковке изготовителя, а также при нахождении их в складских условиях - 12 лет.

При хранении изделий в упаковке изготовителя в неотапливаемом хранилище и под навесом, а также при нахождении их, смонтированными в аппаратуру незащищенных объектов, сроки сохраняемости изделий в зависимости от мест хранения соответствуют значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Места хранения	Срок сохраняемости, лет	
	В упаковке изготовителя	Смонтированными в аппаратуру (в составе незащищенного объекта)
Неотапливаемое хранилище	6	6
Под навесом	6	6
На открытой площадке	Хранение не допускается	6

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие данного изделия требованиями ГОСТ В 21159-75 (ОГУ) и технических условий 3.329.001 ТУ в течение 12 лет его хранения и минимальную наработку 7500 ч ( в течение срока хранения) ПРИ ТОЧНОМ СОВПОДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ И ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, А ТАКЖЕ РЕЖИМОВ И ТРЕБОВАНИЙ, УКАЗЫВАЕМЫХ В НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ.

9. РЕКЛАМАЦИИ

В случае преждевременного выхода изделия из строя данное изделие вместе с паспортом возвратить изготовителю с указанием следующих данных:

Время хранения \_\_\_\_\_  
(заполняется в случае, если изделие не было в эксплуатации)

Дата включения (начала эксплуатации) \_\_\_\_\_  
выхода из строя \_\_\_\_\_

Общее число часов работы изделия \_\_\_\_\_

Основные данные режима эксплуатации \_\_\_\_\_

Причины снятия изделия с эксплуатации или хранения \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Сведения заполнены \_\_\_\_\_  
(дата )

В случае отсутствия заполненного паспорта рекламации не принимаются.

В Н И М А Н И Е !

По окончании эксплуатации (если изделие снято с эксплуатации после истечения срока минимальной наработки) просим заполнить указанные выше графы и возвратить паспорт изготовителю.