

П А С П О Р Т

Инц. № 13447A18 ^{НА ИЗДЕЛИЕ} Испытано 30.04.91

Соответствует техническим условиям 3.329.001 ТУ

и _____
(другая техническая документация)

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица I

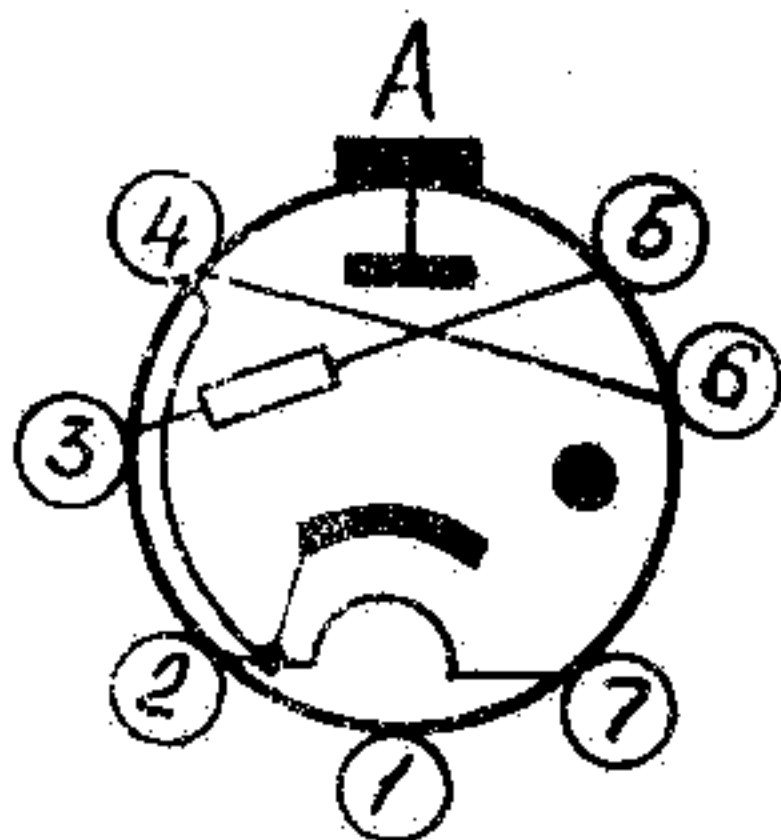
Наименование параметров режима и параметров изделия, единицы измерения	Допустимые эксплуатационные значения			Результат испытаний	Приме- чание
	не менее	ном.	не более		
Напряжение накала, В	10,3	11,5	12,6	11,5	
Напряжение на аноде, В	125		250	195	
Ток накала, А	0,6		1,2	1,1	
Ток анода, мА	120		150	150	
Спектральная плотность мощности шума на $\lambda = 6$ см, кВт	50			62,0	
Спектральная плотность мощности шума на $\lambda = 9$ см, кВт	50			59,0	
Минимальная наработка, ч	7500				
Время разогрева катода, мин	2				

ОТК 018

Место для штампа



2. СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ



Обозначение выводов	Наименование электродов и других элементов
1	Свободный
2	Катод, подогреватель
3	Газопоглотитель
4	Катод
5	Газопоглотитель
6	Катод
7	Подогреватель
A	Анод

Нумерация выводов дана при рассмотрении изделия снизу.

3. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЫВОДОВ (ШТЫРЬКОВ)

Расположение штырьков РШ -4 ГОСТ 7842-71.

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1. Измерение спектральной плотности мощности шума производить с точностью $\pm 10\%$.
- 4.2. При эксплуатации изделия значения величин, определяющих режим эксплуатации, не должны выходить за указанные допустимые значения.
- 4.3. В анодной цепи изделия должно быть включено балластное сопротивление не менее 1000 Ом.

5. ПОРЯДОК ВКЛЮЧЕНИЯ

- 5.1. Включить напряжение накала и установить его равным значению, указанному в паспорте.
- 5.2. После двухминутного прогрева катода включить напряжение анода.

6. ПОРЯДОК ВЫКЛЮЧЕНИЯ

- 6.1. Выключить напряжение анода.
- 6.2. Выключить напряжение накала.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

7.1. Хранение изделий должно производиться по ГОСТ В 9.003-80:

- а) в упаковке изготовителя во всех местах хранения (кроме открытой площадки),
- б) смонтированными в аппаратуре в составе объектов или в комплекте ЗИП - во всех местах хранения.

Климатические факторы, характеризующие места хранения - по ГОСТ В 18348-73.

Срок сохраняемости изделий при хранении в упаковке изготовителя, а также при нахождении их в складских условиях - 12 лет.

При хранении изделий в упаковке изготовителя в неотапливаемом хранилище и под навесом, а также при нахождении их, смонтированными в аппаратуру незащищенных объектов, сроки сохраняемости изделий в зависимости от мест хранения соответствуют значениям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Места хранения	Срок сохраняемости, лет	
	В упаковке изготовителя	Смонтированными в аппаратуру (в составе незащищенного объекта)
Неотапливаемое хранилище	8	6
Под навесом	6	6
На открытой площадке	Хранение не допускается	6

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие данного изделия требованиям ГОСТ В 21159-75 (ОТУ) и технических условий 3.329.001 ТУ в течение 12 лет его хранения и минимальную наработку 7500 ч (в течение срока хранения) ПРИ ТОЧНОМ СОБЛЮДЕНИИ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ И ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, А ТАКЖЕ РЕЖИМОВ И ТРЕБОВАНИЙ, УКАЗАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ.

9. РЕКЛАМАЦИИ

В случае преждевременного выхода изделия из строя данное изделие вместе с паспортом вернуть изготовителю с указанием следующих данных:

Время хранения _____
(заполняется в случае, если изделие не было в эксплуатации)

Дата включения (начала эксплуатации)
выхода из строя _____

Общее число часов работы изделия _____

Основные данные режима эксплуатации _____

Причины снятия изделия с эксплуатации или хранения _____

Сведения заполнены _____
(дата)

В случае отсутствия заполненного паспорта рекламации не принимается.

В Н И М А Н И Е !

По окончании эксплуатации (если изделие снято с эксплуатации после истечения срока минимальной наработки) просим заполнить указанные выше графы и вернуть паспорт изготовителю.