



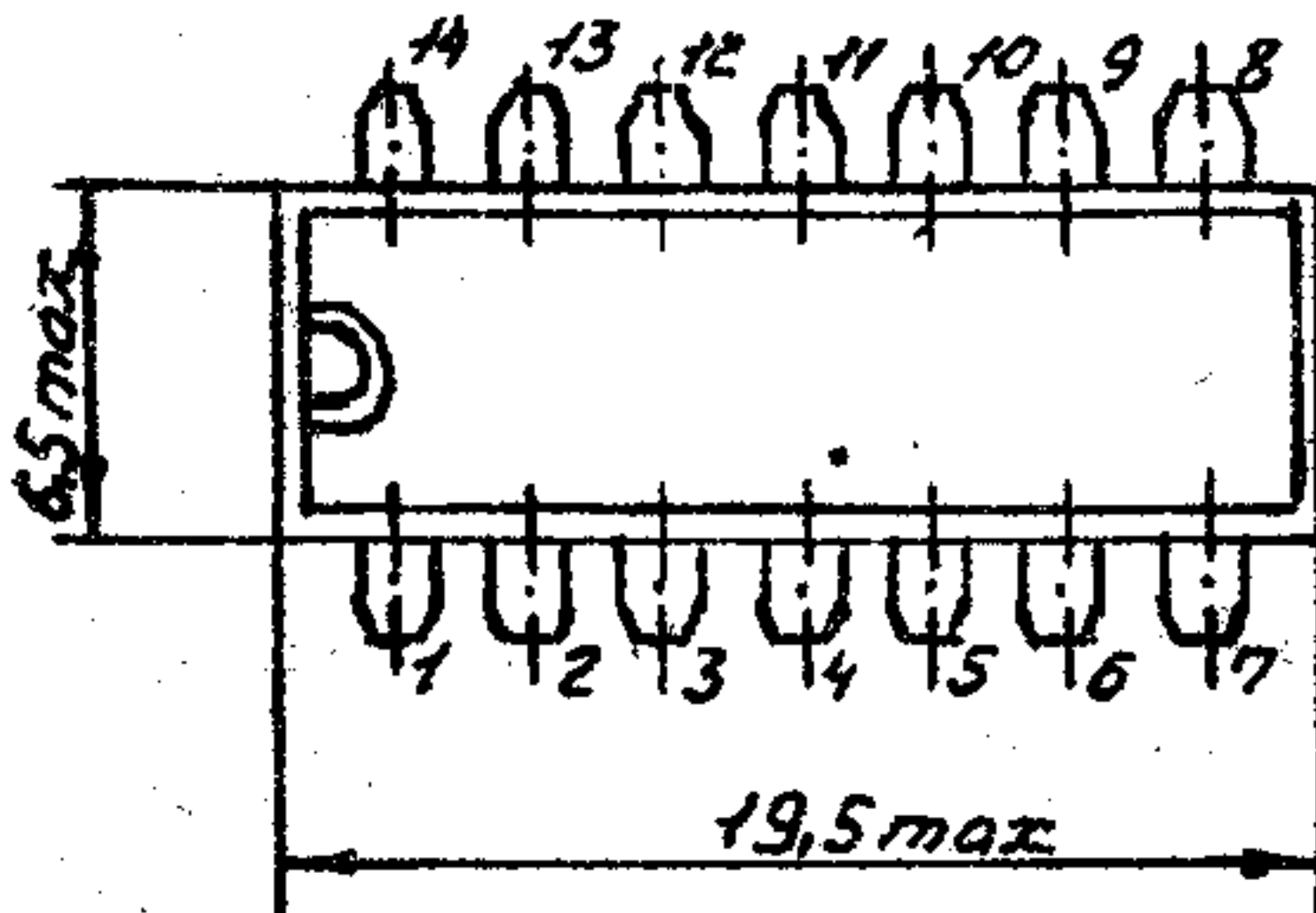
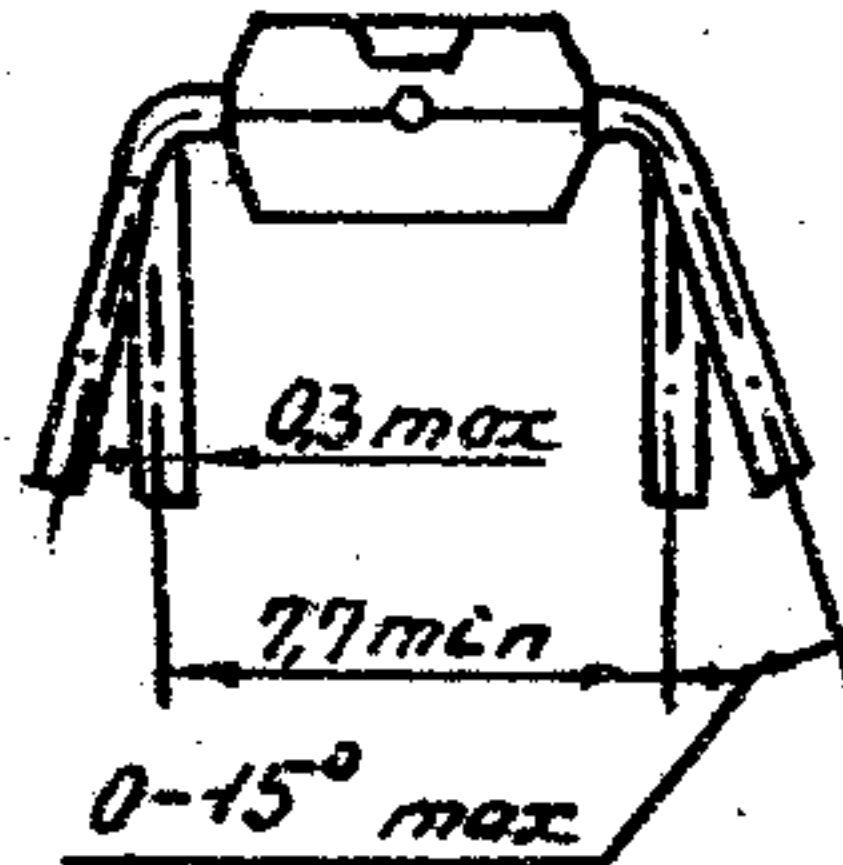
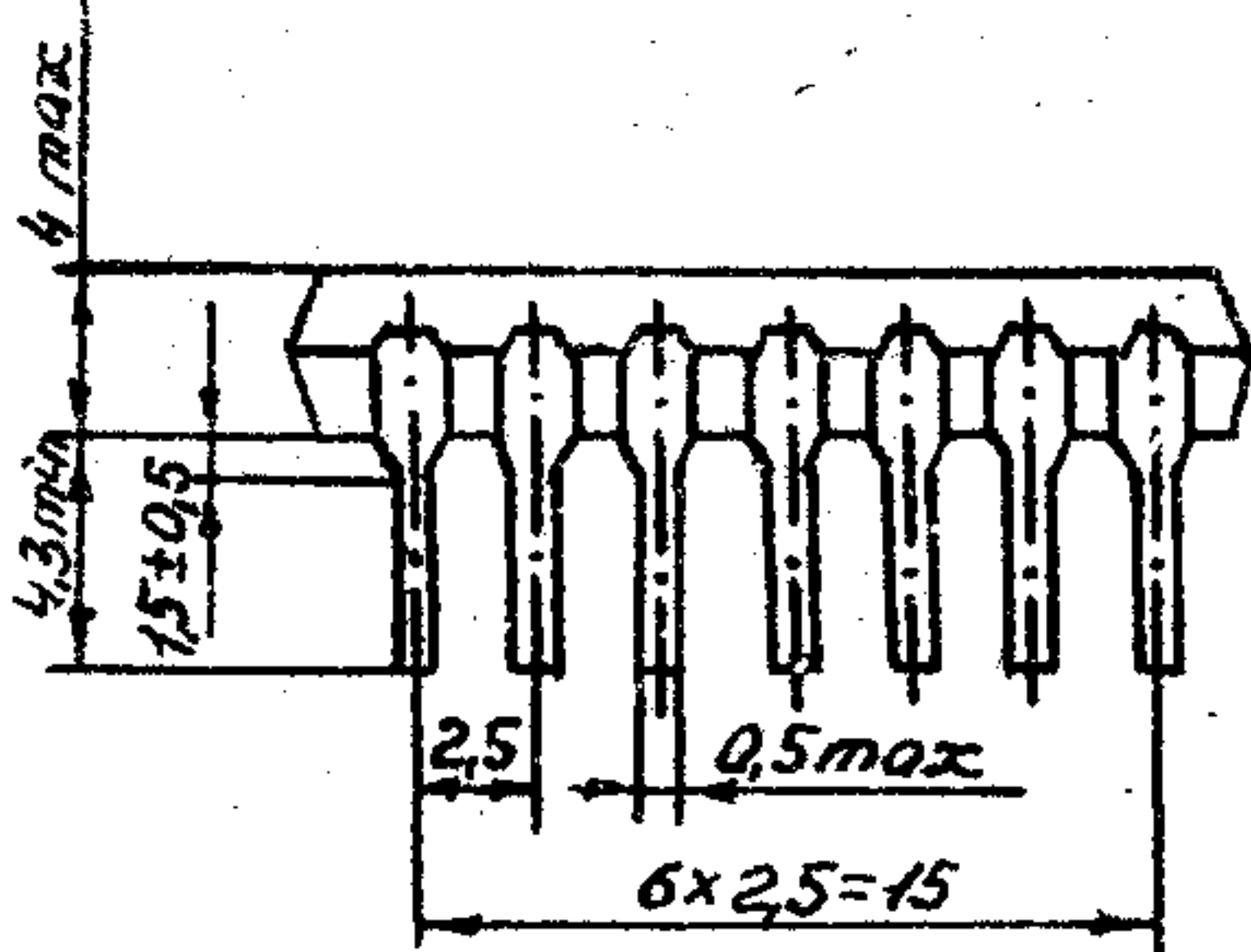
Паспорт

Микросхемы К187ЛЕ1А, К187ЛЕ1Б
соответствуют техническим
условиям БЮ.348.061 ТУ.



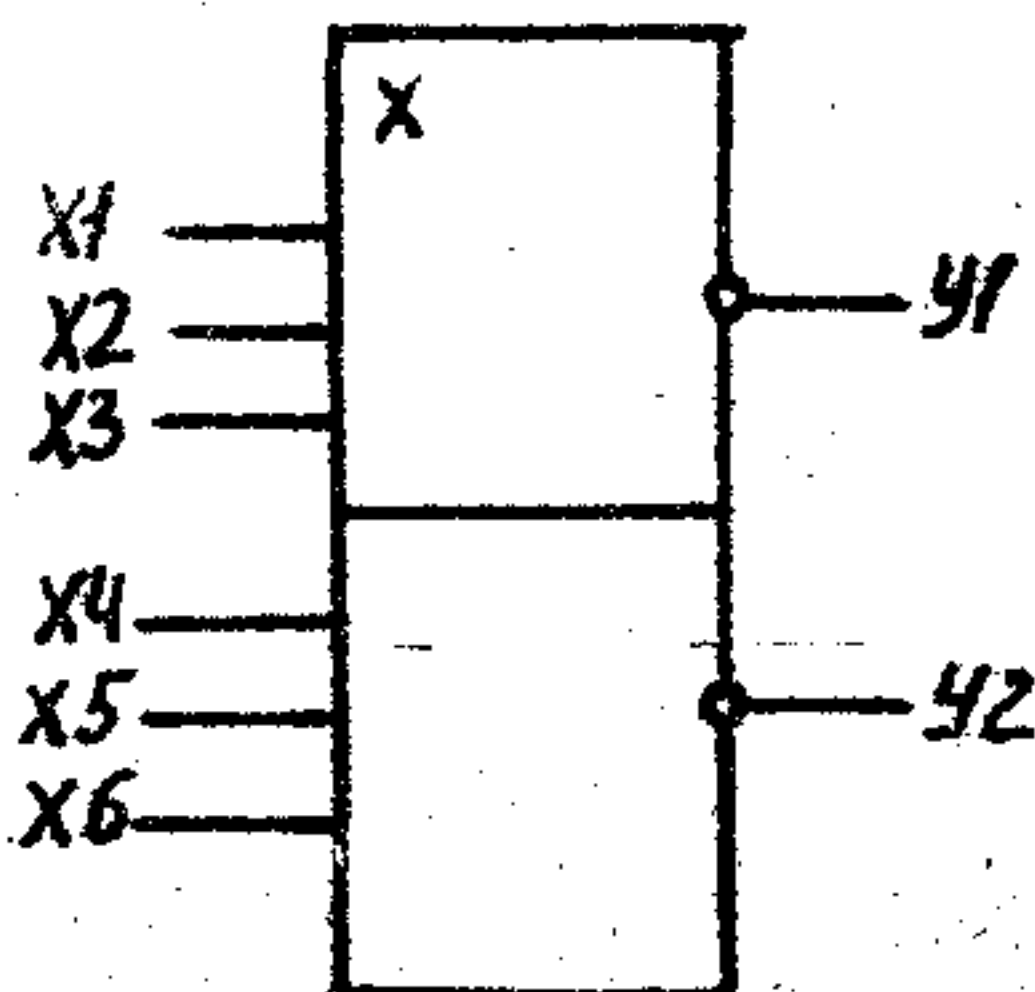
Функциональное значение
два логических элемента "ЭИЛИ-НЕ" с сопротивлениями
нагрузки на выходах

Габаритный чертёж



Номер вывода	Назначение
1	Выход
2	Выход
3	Вход
4	Вход
5	Вход
6	ЕОН
7	ЕИ
8	Вход
9	Вход
10	Вход
11	-
12	Выход
13	Выход
14	Полупроводник

Функциональное назначение:



Масса прибора не более 1г.

1. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

(при $t = +25 \pm 10^\circ\text{C}$)

Наименование параметра	Буквенное обозначение параметра	Норма		
		не менее	не более	
1. Входной ток логической "1"; мкА	$I_{вх}$	-	80	
2. Выходное напряжение логической "1"; В	$U_{вых}^1$	-0,95	-0,7	
3. Выходное напряжение логического "0"; В	$U_{вых}^0$	-1,9	-1,45	
4. Ток через сопротивление эмиттерного повторителя, мА	$I_{эп}$	1,5	3,2	
5. Ток потребления, мА	типа К187ЛЕ1А типа К187ЛЕ1Б	$I_{п}$	-	13,5
			-	20
6. Минимальное напряжение статической помехи, В	$U_{пом}$	0,05	-	
7. Время задержки распространения информации, нс	$t_{з.р}^{(01)}$	-	9	
8. Время задержки распространения информации, нс	$t_{з.р}^{(10)}$	-	11	

2. РЕЖИМ РАБОТЫ

Напряжение питания минус 5 В $\pm 5\%$.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Температура окружающей среды от минус 10 до $+70^\circ\text{C}$;
- относительная влажность воздуха до 98% при температуре $+25^\circ\text{C}$;
- вибрация с ускорением до $10g$ в диапазоне частот от 1 до 600 Гц;
- многократные удары с ускорением до $25g$.

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Микросхемы устанавливаются на платы с зазором $1,5 \pm 0,5$ мм. Крепление микросхем к печатной плате в аппаратуре может быть произведено методом припайки выводов. При лужении выводов температура припоя должна быть не более $+250^{\circ}\text{C}$, время погружения не более 2 с. Расстояние от корпуса микросхемы до зеркала припоя не менее $1,5 \pm 0,5$ мм, количество погружений 2 с интервалом между ними не менее 5 мин. Рекомендуется применять припой ПОС 61 (ГОСТ 1499-70) и флюс ФКСн по нормали НО.054.063. При лужении узкой части выводов корпуса допускается выход припоя на широкую часть вывода не более 0,2 мм.

При пайке одножальным паяльником температура жала паяльника должна быть не более $+280^{\circ}\text{C}$, время касания каждого вывода не более 3 с. Расстояние от корпуса до места пайки не менее $1,5 \pm 0,5$ мм. Интервал между пайками соседних выводов не менее 10 с. Жало паяльника должно быть заземлено.

При групповой пайке температура расплавленного припоя должна быть не более $+265^{\circ}\text{C}$. Время воздействия этой температуры не более 3 с на расстоянии не менее $1,5 \pm 0,5$ мм от корпуса с интервалом между двумя повторными пайками одной микросхемы не менее 5 мин. Пайку выводов следует производить с принятием мер, исключающих повреждение микросхем из-за перегрева, механических усилий.

В процессе пайки должна быть исключена возможность протекания тока через микросхему и воздействие электрического режима на неё.

5. ГАРАНТИИ

Время гарантийной наработки 12000ч.

6. СРОК ХРАНЕНИЯ

Срок хранения 6 лет. Гарантии предприятия-изготовителя
исчисляются с момента изготовления микросхем.

7. ДАТА ВЫПУСКА

Итамп ОТК

1977
1977