



К155ЛД1

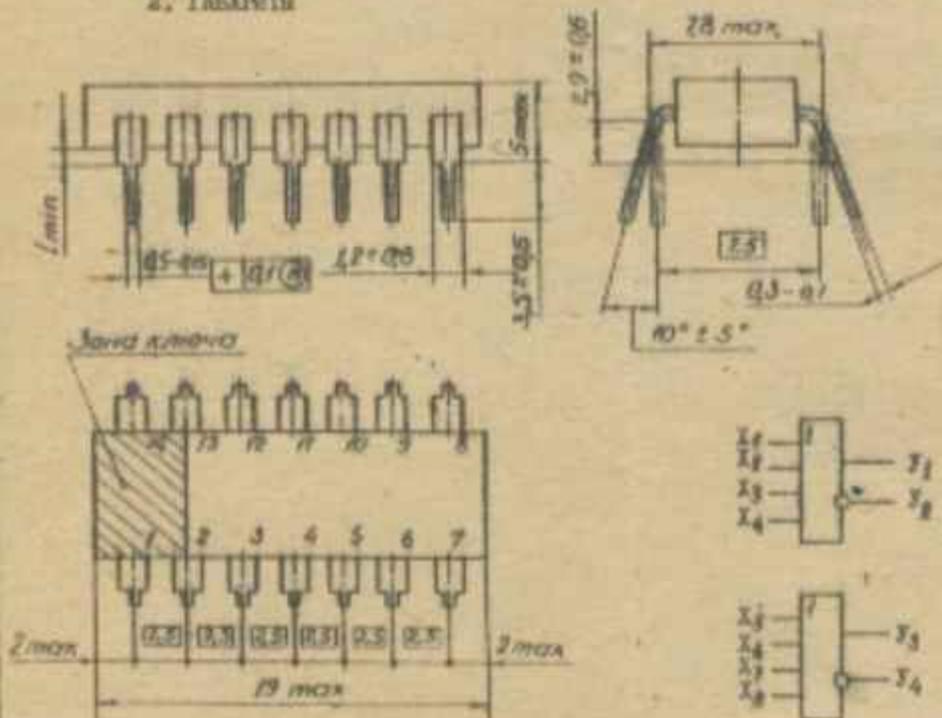
ИЗДЕЛИЕ

ТИПОВОЕ УСТРОЙСТВО С.348.006 ТУ

1. ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ НАЗНАЧЕНИЕ - для 4-х выходных коммутационных разъемов по "ИМ"



2. ГАБАРИТЫ



ВЫХОД	НАЗНАЧЕНИЕ
1	ВХОД X ₁
2	ВХОД X ₂
3	ВХОД X ₃
4	ВХОД X ₄
5	ВХОД X ₅
6	ВХОД X ₆
7	СЕРИИ
8	ВХОД X ₈
9	Выход Y₁
10	Выход Y₂
11	Выход Y₃
12	Выход Y₄
13	ВХОД X ₄
14	ВЫХОД Y ₄

3. ВИД МОДЕЛИРОВАНИЯ ИЛИ БОЛТОВ 1а

4. НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ U_н = 5в ± 5%

5. СОДЕРЖАНИЕ ЗОЛЫ В СЛОИИ ЭЛЕМЕНТОВ 0,006862г

6. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ +20 ± 5 °С

ПАРИМЕТРЫ	НОРМА
ВХОДНОЙ ТОК "мг.0" НА ВХОДЕ, I _{вх} ⁰ , мА, НУ БОЛТОВ	-1,6
ВХОДНОЙ ТОК "мг.1" НА ВХОДЕ, I _{вх} ¹ , мА, НУ БОЛТОВ	0,04

7. ПРЕДЕЛЬНО-ДЕФОРМАЦИОННЫЕ УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ:

МАКСИМУМ РАБОЧЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ОТ 180°C ДО +70°C.

ПРЕДЕЛЬНО-ДЕФОРМАЦИОННОЕ КРАТКОВРЕМЕННОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ СОСТАВЛЯЕТ 7 н н ТИПОВЫЕ

ПРИМЕРЫ 5 миллисекунд.

8. СРОК КРАЙНЕЙ - 12 ЛЕТ.

9. ВИДЫ ГАРАНТИЙНОЙ НАДЕЖНОСТИ

ГАРАНТИЙНЫЕ СООТНОШЕНИЯ МИКРОСХЕМ ТРЕБОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ИЛИ

НАДЕЖНОСТИ 10000 ЧАСОВ. ГАРАНТИИ ВОЗВЕДЕНИЯ СО ДНИ ОТПУСКА МИКРОСХЕМ ПОТРЕБИТЕЛЯ;

10. УКАЗАНИЯ К РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

КРЕПЛЕНИЕ МИКРОСХЕМ К ПЕЧАТНОЙ ПЛАТЕ В АППАРАТУРНОМ КОМПЛЕКТЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ПРОКАНАЛИРОВАНО МЕТОДОМ
ПАВКИ ВАКУУМНОМ.

РАСТОЯНИЕ ОТ КРАЯ ПАВКИ ВАКУА ДО КОРПУСА МИКРОСХЕМ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНШЕ 2,5 мм.

ПАВКИ ДОЛЖНЫ ПРОХОДИТЬ С ПРИНТИМ МАР, ИСПОЛНЯЮЩИХ ПОДГОТОВКУ МИКРОСХЕМ КИ-3А
ПРЕЖДЕ И МЕХАНИЧЕСКИ ТУЩЕНЫ.

ПРИ РАБОТЕ ПИТАНИЕ ДОЛЖНО ПРИМЕНИТЬ ПЕРВОЙ ИТО-СИ ГОСТ 1499-70 И ДАТЬ СЛОЖИТЬ ИЛИ ВОЛ.064.0630
ПРИ РАБОТЕ С ПИТАНИЕМ ПАВКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБЪЕДИНЕННЫ ЗАЩИЩЕНЫ И ИЛИ МЕНШЕ
НЕ БОЛЕЕ 60 ВТ.

ПРИ РАБОТЕ ТЕМПЕРАТУРА НЕ ДОЛЖНА ПРИНИМАТЬ 260°C, А ПРИМЕНИТЬ ЭТОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ
НА МИКРОСХЕМ НЕ БОЛЕЕ 5 сек.

ПРИ МОНТАЖЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ УКАЗАННЫМИ ЧИСТ. 0,308,008 ГР.

ПОСЛЕ МОНТАЖА МИКРОСХЕМ ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАЩИЩЕНА В СООТВЕТСТВИИ С НОРМАМИ ВО.064.0630

О ЦЕЛЮ ИСПОЛНЕНИЯ НАДЕЖНОСТИ АППАРАТУРЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИНИМАТЬ МЕРЫ, ОБЪЕДИНЯЮЩИЕ
КОНСТРУКЦИОННО ТЕПЛОТОВАЯ НАГРЕВА КОРПУСА МИКРОСХЕМ И ЗАЩИТУ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ КЛИМАТИЧЕСКИХ
ФАКТОРОВ.

ПРИ РАБОТЕ АППАРАТУРЫ ЗАМЕНА МИКРОСХЕМ НЕОБХОДИМО ПРОВЕСТИ ТОЛЬКО ПРИ ОТЛУЩЕНИИ
ИСТОРИЧЕСКИХ ПИТАНИЙ.

ДАТА НАЧЕТА

ИЛИ ОТК

29 АПР 1977

ОТК
217