

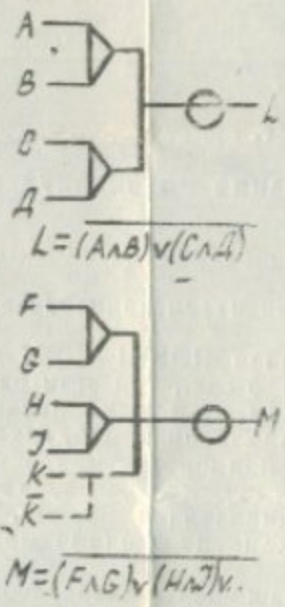
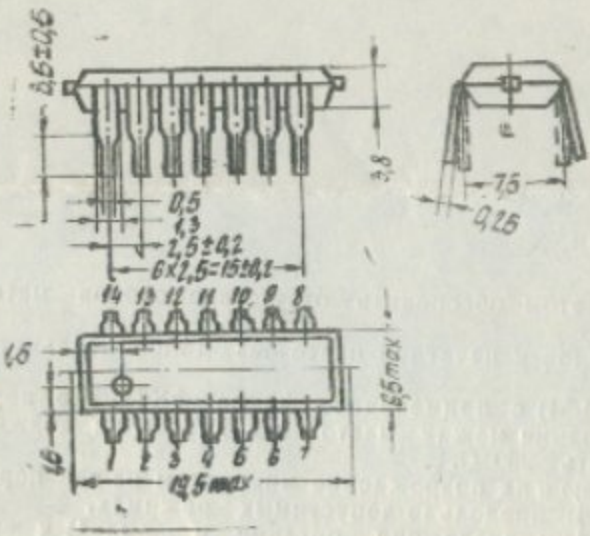
согласно сертификату № 0030 80008 Г

Функциональное назначение микросхемы — два логических элемента «2Е-2ИЛИ-Е» один расширяемый по «ИЛИ»

ПАСПОРТ

Микросхема типа К1ЛР 551

соответствует техническим условиям 0.308.019 ТУ



№ № вывода	Назначение
1	Вход F
2	Вход A
3	Вход B
4	Вход C
5	Вход D
6	Выход L
7	Общий
8	Выход M
9	Вход H
10	Вход J
11	Вход расширительный K
12	Вход расширительный $\bar{K}$
13	Вход G
14	Питание (+E)

Электрические параметры при температуре  $+20 \pm 5^\circ\text{C}$

Наименование параметров	Обозначение	Едип. изм.	Нормы
Нагрузочная способность	$N$		8
Время задержки выключения	$t_3^{(01)}$	нсек	не более 45
Время задержки включения	$t_3^{(10)}$	нсек	не более 25
Выходное напряжение при дог. „0“ на выходе	$U_{\text{вых}}^{(0)}$	в	не более 0,5
Выходное напряжение при дог. „1“ на выходе	$U_{\text{вых}}^{(1)}$	в	не менее 2,3
Напряжение статической помехи	$U_{\text{п}}$	в	не менее 0,3

Напряжение питания  $E = +5\text{в} \pm 5\%$ .

Содержание золота в одной микросхеме 0,00076 г.

Указания по эксплуатации

При монтаже микросхем вывода обжать до размера  $7,5 \pm 0,5$ . При этом обеспечить отсутствие сколов материала корпуса.

Монтаж микросхем может быть произведен путем припайки выводов к печатной плате без дополнительного механического крепления.

Пайку выводов следует производить припоем ПОС-61 (ГОСТ 1499-54) с применением флюса ФКТС (по паяльнику НО.054.063), в течение времени не более 5 сек., при этом расстояние между платой и корпусом не должно превышать 2,5 мм. Температура пайки микросхем не должна превышать  $260^\circ\text{C}$ .

Пайку выводов следует производить с применением мер, исключающих повреждение микросхем из-за перегрева и механических усилий. Не допускается применение микросхем в предельно-допустимых режимах.

Запрещается подведение каких-либо электрических сигналов (в том числе шин „питание“ и „земля“) к выводам ИС, не используемым согласно принципиальной схеме.

При ремонте аппаратуры замену микросхем необходимо производить только при отключенных источниках питания.

При монтаже микросхемы должны быть защищены лакокрасочным покрытием, устойчивым к воздействию условий эксплуатации. Покрытие должно выбираться в соответствии с нормалью НО.054.021.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

Диапазон рабочей температуры от минус  $10^\circ\text{C}$  до  $+70^\circ\text{C}$ .

Гарантируется соответствие микросхем требованиям технических условий в течение 3 лет при наработке 5000 часов. Все микросхемы не более 1 г.