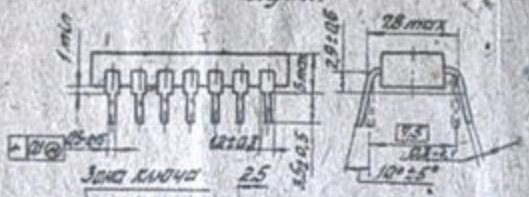
Паспорт

Микросхема К1ЖЛ551 соответствует Техническим условиям 0.348.006ТУ

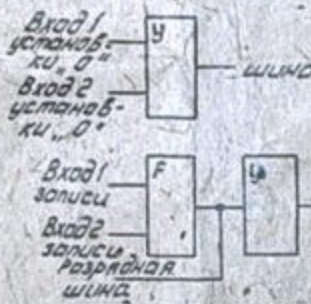
Функциональное назначение - формирователь разрядной записи, усилитель воспроизведения и схема установки нуля.



Вес микросхемы не более 1г.

Таблица 1

Вывод	Назначение
1	—
2	Шина установки „0"
3	—
4	—
5	Разрядная шина
6	—
7	Общий
8	—
9	Вход 1 записи
10	Вход 2 записи
11	Выход считывания
12	Вход 1 установки „0"
13	Вход 2 установки „0"
14	Питание Е



Напряжение питания Е = 5В±5%

Содержание золота в одной микросхеме 0,00664г

Электрические параметры при температуре +20°С

Табл.2

Наименование	Нормы	Примечание
Напряжение „лог.0" на выходе усилителя считывания $U^0_{вых}$, в, не более	0,4	$I_н$=16 ма
Ток „лог.1" на выходе усилителя считывания $I^1_{вых}$, ма, не более	0,1	$U_н$=+5В
Напряжение „лог.1" на разрядной шине $U^1_{рш}$, в, в пределах	1,2÷1,8	$I_н$=(-0,03÷-1) ма
Напряжение „лог.0" на разрядной шине $U^0_{рш}$, в, не более	0,95	$I_н$=2,5 ма
Напряжение „лог.1" на шине установки нуля $U^1_{у.о.}$, в, в пределах	1,2÷1,80	$I_н$=(-0,03÷-5) ма
Напряжение „лог.0" на шине установки нуля $U^0_{у.о.}$, в, не более	0,95	$I_н$=6 ма
Ток потребления в режиме записи $I^{пр}_{п}$, ма, не более	35	—
Ток потребления в режиме считывания $I^{сч}_{п}$, ма, не более	35	—

Предельно-допустимые условия эксплуатации.
Диапазон рабочей температуры от минус 10 до +70°С
Предельно-допустимое кратковременное напряжение питания не более 7В в течение времени до 5 миллисекунд.

Гарантии предприятия-изготовителя по ГОСТ 18725-73.
Минимальная наработка 10000 часов.

Срок хранения - 12 лет.

Указания по применению и эксплуатации
Микросхемы, выпускаемые по настоящим ТУ должны применяться и эксплуатироваться в соответствии с разделом 5 ГОСТ 18725-73.
Запрещается подведение каких-либо электрических сигналов (в том числе шин „питание" и „земля") к выводам микросхемы неиспользуемым согласно принципиальной электрической схеме микросхемы.
При ремонте аппаратуры замену микросхем следует производить только при отключенных источниках питания.
Крепление микросхем к печатной плате в аппаратуре может быть произведено методом припайки выводов. Расстояние от корпуса до места пайки должно быть не ближе 1 мм.
После монтажа микросхемы должны быть защищены в соответствии с нормалью НО.054.021.
При ремонте с микросхемами необходимо предусмотреть защиту от статического электричества.

Дата выпуска ИЮН 1976 Штамп ОТК ОТК 245