



МИКРОСХЕМЫ ГИБРИДНЫЕ ПЛЕНОЧНЫЕ

ПАСПОРТ

Микросхемы типа К2УЭ841А, К2УЭ841Б соответствуют техническим условиям 6К0.348.021 ТУ.

1. Функциональное назначение

Источковый повторитель на полевых транзисторах.

2. Габариты: 14,5×19,5×5 мм

3. Режимы работы:

а) напряжение питания плюс $6 В \pm 10\%$, минус $6 В \pm 10\%$;

б) мощность, потребляемая от источника питания 6 В, мВт, не более 18, минус 6 В, мВт, не более 18

4. Основные электрические параметры

Наименование параметра	Норма
Коэффициент передачи	0,97
Уровень собственных шумов К2УЭ841А, мкВ, не более	10
Уровень собственных шумов К2УЭ841Б, мкВ, не более	20
Выходное напряжение на нагрузке $R = 10 \text{ кОм}$ при коэффициенте нелинейных искажений не более 2%, В, не менее	1
Входная емкость, пФ, не более	12
Входное сопротивление, МОм, не менее	100
Выходное сопротивление, Ом, не более	150
Нестабильность коэффициента передачи при изменении температуры от минус 45°C до +25°C, %, не более	2,5
Нестабильность коэффициента передачи при изменении температуры от +25°C до +55°C, %, не более	2,5
Неравномерность коэффициента передачи в полосе частот 20 Гц — 20 кГц, %, не более	5

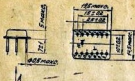
5. Содержание золота на 1000 шт. — 41,183 г.

6. Указания и рекомендации по установке, монтажу и эксплуатации.

6.1. Не допускается изгиб выводов на расстоянии не менее 1 мм от корпуса до центра окружности изгиба, радиус изгиба выводов должен быть не менее 1 мм.

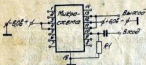
- 6.2. При лужении методом погружения в расплавленный припой:
- температура расплавленного припоя, °С, не более 250
 - время погружения, с, не более 2
 - расстояние от корпуса до зеркала припоя (по длине вывода), мм, не менее 1
 - допустимое количество погружений, не более 2
 - интервал между двумя погружениями, мин, не менее 5
 - припой и флюсы по НО.054.063.
- 6.3. Установку микросхем на плату производить с зазором $1 \pm 0,5$ мм. При установке микросхем допускается использовать прокладки из электроизоляционного материала.
- 6.4. Рекомендации по пайке микросхем одножальным паяльником:
- температура жала паяльника, °С, не более 280
 - время касания каждого вывода, с, не более 3
 - расстояние от корпуса до места пайки (по длине вывода), мм, не менее 1
 - интервал между пайками соседних выводов, с, не менее 10
 - жало паяльника должно быть заземлено.
- 6.5. Рекомендации по групповой пайке:
- температура расплавленного припоя, °С, не более 265
 - время воздействия этой температуры (одновременно на все выводы), с, не более 3
 - расстояние от корпуса (по длине вывода), мм, не менее 1
 - интервал между двумя повторными пайками одной микросхемы, мин, не менее 5
- 6.6. Рекомендации по очистке от флюса, влагозащите и приклейке:
- рекомендуется применять для очистки от флюса жидкости в соответствии с нормалью НО.054.063;
 - рекомендуется для влагозащиты применять лак УР-231 МРТУ или 34100;
 - после расклейки микросхемы с платами должны быть защищены лаком не менее, чем в 2 слоя;
 - приклейку рекомендуется производить клеями АК-20 или мастикой «ЛК».
- 6.7. Допускается однократный монтаж микросхемы на платы с гарантированным сохранением электрических параметров при формовке выводов и двухкратный — без формовки выводов.
- 6.8. Запрещается производить какие-либо подключения к выводам микросхем, не указанным на принципиальной схеме подключения.
- 6.9. Допускается питание микросхем от одного источника напряжением 12 В.

Габаритный чертеж микросхемы

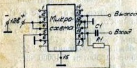


Масса микросхемы не более 3,5 г.

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ



Вариант 1

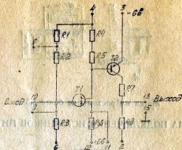


Вариант 2

$$R1 = 3 \text{ МОм} \pm 10\%$$

$$C1 = 0,1 \text{ мкФ} \pm 20\%$$

Схема электрическая принципиальная



R1 — R3 = 7 кОм ± 20%

R6 = 4,7 кОм ± 20%

R4 = 2,4 кОм ± 20%

R7 = 270 ± 20%

R5 = 1,9 кОм ± 20%

R8 = 1,8 кОм ± 20%

T1 — транзистор 2П201А, Б ТФ3.365.006 ТУ (или КП201Е, КП201Ж).

T2 — транзистор 2Т332В, Д ХМО.336.004 ТУ.

7. Условия эксплуатации

Температура окружающей среды от минус 45°C до +55°C.

Относительная влажность воздуха до 98% при $T = +25^\circ\text{C}$. Вибрация с ускорением до 10g в диапазоне частот от 1,0 до 600 Гц.

Многократные удары с ускорением 75g.

Линейные (центробежные) ускорения до 25g.

8. Время гарантийной наработки — 10000 час.

9. Срок хранения — 6 лет.

10. Гарантия предприятия-изготовителя.

Гарантии исчисляются со дня приемки ОТК.

11. Электрическая схема.

12. Масса — 3,5 г.

13. Дата выпуска

Штамп ОТК



20

00

1976 г.