

КРЕМНИЕВЫЙ ТРАНЗИСТОР

p-n-p

КТ337А

По техническим условиям ЩТЗ.365.058—4 ТУ

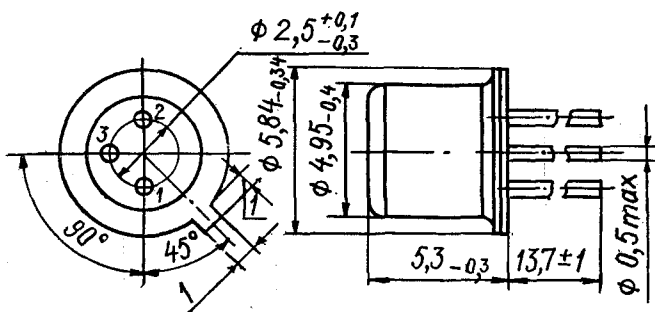
Основное назначение — работа в аппаратуре широкого применения.

Оформление — в металлостеклянном (вариант I) и в пластмассовом (варианты II и III) корпусах.

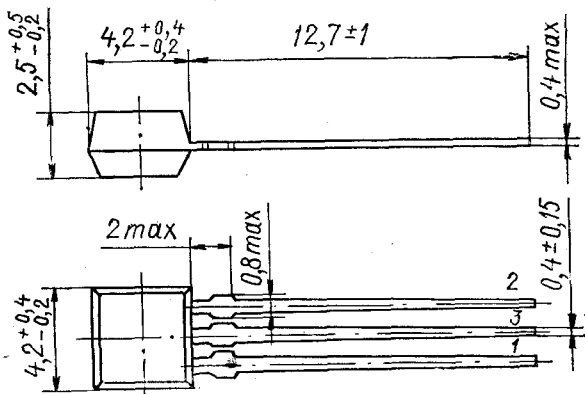
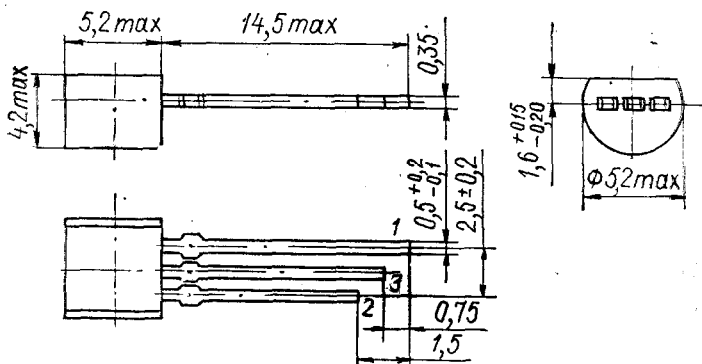
ОБЩИЕ ДАННЫЕ

	Вариант I	Вариант II	Вариант III
Диаметр наибольший, мм	5,84	—	—
Высота наибольшая (без выводов), мм	5,3	3	4,2
Ширина наибольшая, мм	—	4,6	5,2
Вес наибольший, г	0,5	0,2	0,3

ВАРИАНТ I



Допускается изготовление транзисторов с выводами длиной 30 ± 2 мм.

КТ337А**КРЕМНИЕВЫЙ ТРАНЗИСТОР****p-n-p****ВАРИАНТ II****ВАРИАНТ III**

- 1 — эмиттер
2 — коллектор
3 — база

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Обратный ток коллектора при $U_{КБ} = -6 \text{ В}$. . . не более 1 мкА
 Обратный ток эмиттера при $U_{ЭБ} = -4 \text{ В}$ не более 5 мкА

КРЕМНИЕВЫЙ ТРАНЗИСТОР

р-п-р

КТ337А

Обратный ток коллектор — эмиттер *	не более 5 мкА
Статический коэффициент передачи тока в схеме с общим эмиттером ○:	
при $t_{окр} = 25 \pm 10^\circ \text{C}$	не менее 30
> $t_{окр} = 85 \pm 2^\circ \text{C}$	24—60
> $t_{окр} = -40 \pm 2^\circ \text{C}$	не менее 9
Модуль коэффициента передачи тока при $f = 100 \text{ МГц}$ Δ	не менее 5
Напряжение насыщения □:	
коллектор — эмиттер	не более 0,2 В
база — эмиттер	не более 1 В
Емкость перехода при $f = 10 \text{ МГц}$:	
коллекторного при $U_{КБ} = -5 \text{ В}$	не более 6 пФ
эмиттерного при $U_{ЭБ} = 0$	не более 8 пФ
Время рассасывания □	не более 25 нс
Долговечность	не менее 10 000 ч

* При $U_{КЭ} = -6 \text{ В}$ и $R_{БЭ} < 10 \text{ кОм}$.
 ○ При $U_{КБ} = -0,3 \text{ В}$ и $I_{Э} = 10 \text{ мА}$.
 Δ При $U_{КБ} = -5 \text{ В}$ и $I_{Э} = 10 \text{ мА}$.
 □ При $I_{К} = 10 \text{ мА}$ и $I_{Б} = 1 \text{ мА}$.

ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ *

Наибольшее напряжение:	
коллектор — база, коллектор — эмиттер при $R_{БЭ} \leq 10 \text{ кОм}$	минус 6 В
эмиттер — база	4 В
Наибольший ток коллектора □	30 мА
Наибольшая рассеиваемая мощность при $t_{окр} = -40 \div 60^\circ \text{C}$:	
I и III вариант конструкции	150 мВт
II вариант конструкции	100 мВт
Наибольшая температура перехода	150° С

* При $t_{окр} = -40 \div 85^\circ \text{C}$.
 □ При условии неперевышения $P_{К \text{ max}}$ *
 ○ При $t_{окр} > 60^\circ \text{C}$ наибольшая рассеиваемая мощность определяется по формуле

$$P_{К \text{ max}} = \frac{150 - t_{окр}}{0,6} \text{ мВт} \text{ — для I и III вариантов.}$$

$$P_{К \text{ max}} = \frac{150 - t_{окр}}{0,9} \text{ мВт} \text{ — для II варианта.}$$

КТ337А
КТ337Б

КРЕМНИЕВЫЕ ТРАНЗИСТОРЫ
p-n-p

УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Температура окружающей среды:	
наибольшая	плюс 85° С
наименьшая	минус 40° С
Наибольшая относительная влажность при температура 40° С	98%
Давление окружающей среды:	
наибольшее	3 ат
наименьшее	203 мм рт. ст.
Наибольшее ускорение:	
при вибрации *	10 g
линейное	25 g
при многократных ударах	15 g

* В диапазоне частот 10—600 Гц.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пайка и изгиб выводов допускается на расстоянии не менее 5 мм от корпуса при радиусе закругления 1,5—2 мм.

Категорически запрещается кручение выводов вокруг оси. При изгибе выводов должны приниматься меры, исключающие передачу усилий на стеклянный изолятор (I вариант) и на корпус транзистора (II и III варианты).

При эксплуатации в условиях механических ускорений более 2 g транзисторы необходимо крепить за корпус.

При эксплуатации транзисторов следует учитывать возможность их самовозбуждения как высокочастотных элементов с большим коэффициентом усиления.

Гарантийный срок хранения 6 лет

КТ337Б

Статический коэффициент передачи тока в схеме с общим эмиттером:

при $t_{окр} = 25 \pm 10^\circ \text{C}$	не менее 50
» $t_{окр} = 85 \pm 2^\circ \text{C}$	40—100
» $t_{окр} = -40 \pm 2^\circ \text{C}$	не менее 15
Модуль коэффициента передачи тока	не менее 6
Время рассасывания	не более 28 нс

Примечание. Остальные данные такие же, как у КТ337А.

КРЕМНИЕВЫЙ ТРАНЗИСТОР
р-п-р

КТ337В

КТ337В

Статический коэффициент передачи тока в схеме с общим эмиттером:

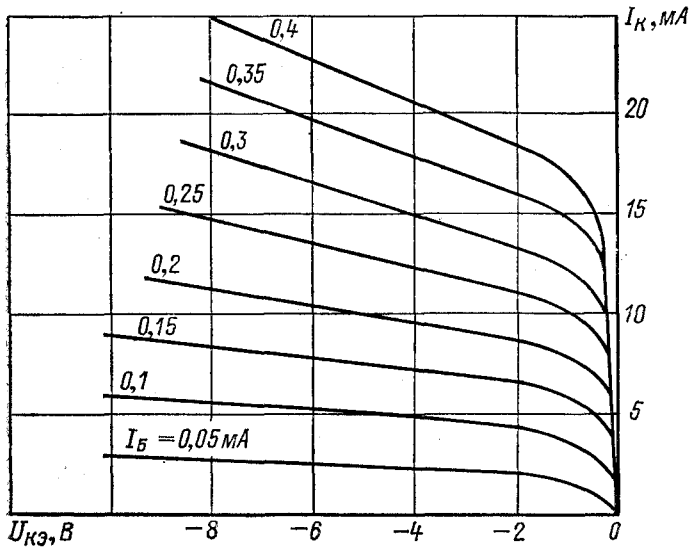
при $t_{\text{окр}} = 25 \pm 10^\circ \text{C}$	не менее 70
> $t_{\text{окр}} = 85 \pm 2^\circ \text{C}$	56—140
> $t_{\text{окр}} = -40 \pm 2^\circ \text{C}$	не менее 21

Модуль коэффициента передачи тока не менее 6

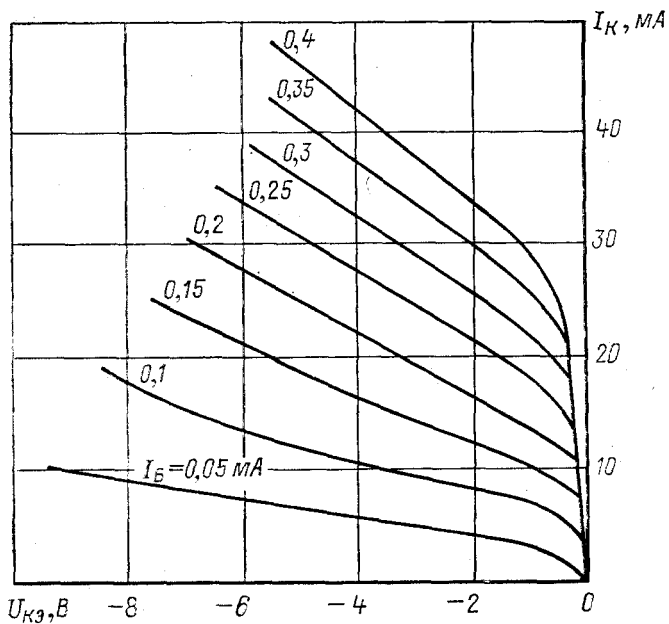
Время рассасывания не более 28 нс

Примечание. *Остальные данные такие же, как у КТ337А.*

ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



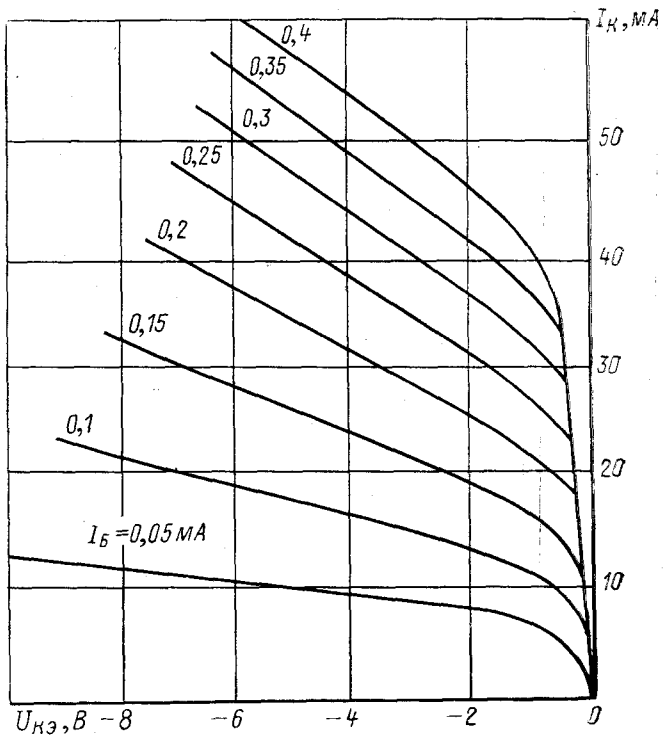
ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



КТ337В

КРЕМНИЕВЫЙ ТРАНЗИСТОР
р-п-р

ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



КРЕМНИЕВЫЙ ТРАНЗИСТОР

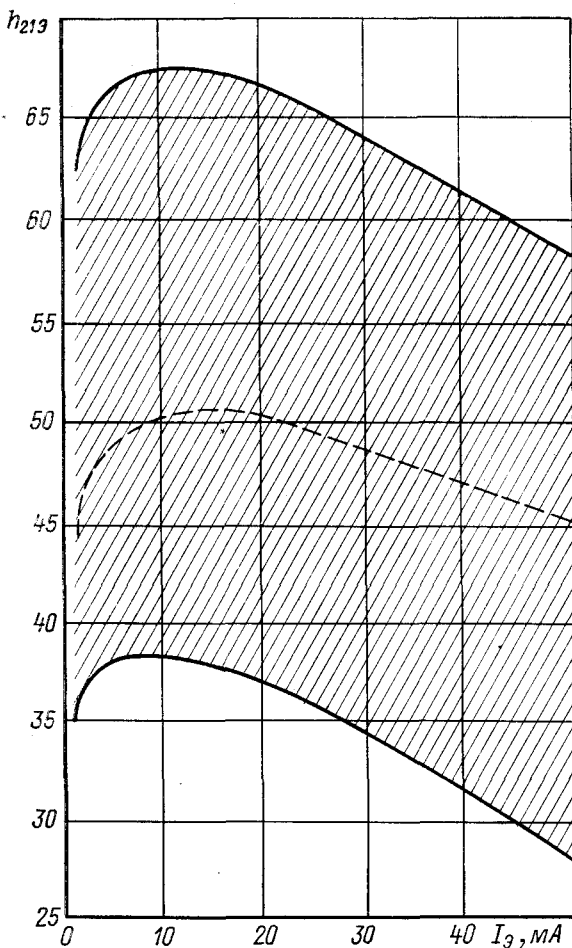
р-п-р

КТ337А

ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ СТАТИЧЕСКОГО КОЭФФИЦИЕНТА ПЕРЕДАЧИ
ТОКА В СХЕМЕ С ОБЩИМ ЭМИТТЕРОМ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОКА
ЭМИТТЕРА

(границы 95% разброса)

При $U_{КБ} = -0,3$ В



КТ337Б

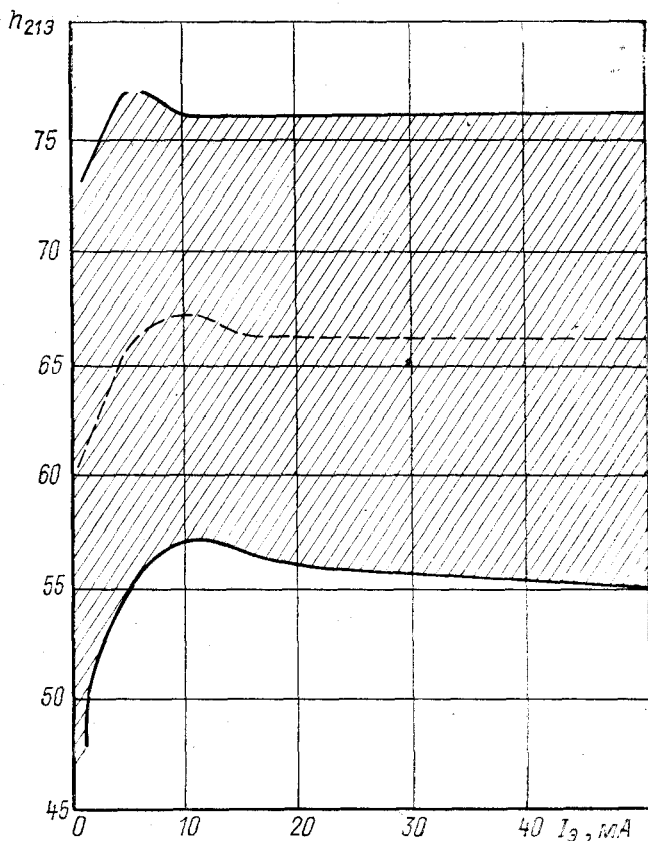
КРЕМНИЕВЫЙ ТРАНЗИСТОР

р-п-р

**ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ СТАТИЧЕСКОГО КОЭФФИЦИЕНТА ПЕРЕДАЧИ
ТОКА В СХЕМЕ С ОБЩИМ ЭМИТТЕРОМ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОКА
ЭМИТТЕРА**

(границы 95% разброса)

При $U_{кв} = -0,3$ В



КРЕМНИЕВЫЙ ТРАНЗИСТОР
р-п-р

КТ337В

ОБЛАСТЬ ИЗМЕНЕНИЯ СТАТИЧЕСКОГО КОЭФФИЦИЕНТА ПЕРЕДАЧИ
ТОКА В СХЕМЕ С ОБЩИМ ЭМИТТЕРОМ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОКА
ЭМИТТЕРА

(границы 95% разброса)

При $U_{КБ} = -0,3$ В

