

# МПДЧ 165-80, МПДЧ 165-80Х, МПДЧ 165-80М, МПДЧ 165-125, МПДЧ 165-125Х, МПДЧ 165-125М

Модули потенциальные, силовые, из двух кремниевых быстросвосстанавливающихся диодов. Предназначены для применения в преобразователях электроэнергии постоянного и переменного токов. Модули имеют 4 класса по напряжению (от 0,2 до 1,5). Выпускаются в пластмассовом фланцевом корпусе с двумя отдельными жесткими выводами. Охлаждение естественное или принудительное.

Масса модуля не более 52 г.

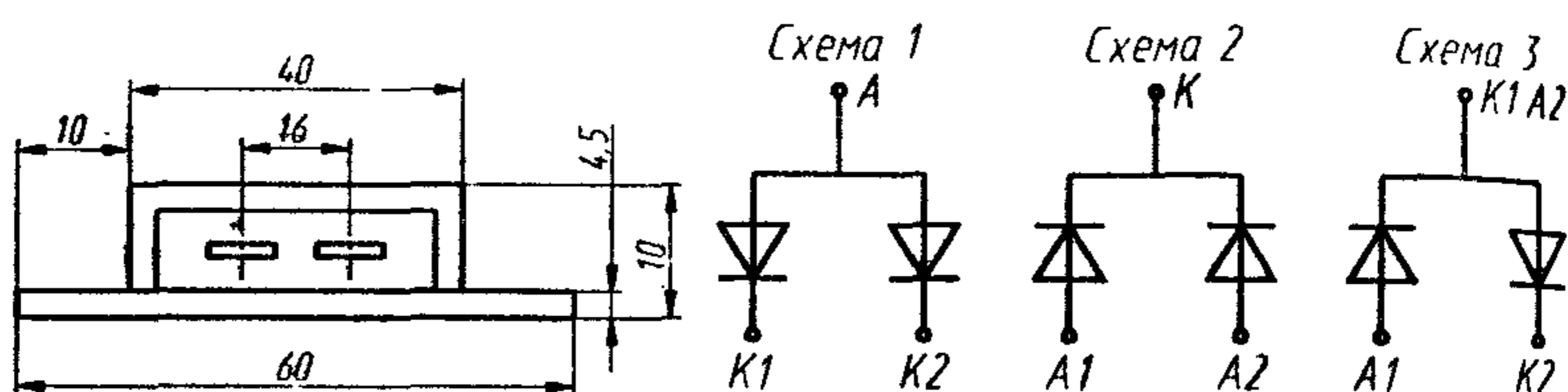


Схема 1: МПДЧ 165-80, МПДЧ 165-125; схема 2: МПДЧ 165-80Х, МПДЧ 165-125Х; схема 3: МПДЧ 165-80М, МПДЧ 165-125М

## Электрические параметры

Импульсное прямое напряжение:

при  $T_n = +125\text{ }^\circ\text{C}$ ,  $I_{пр, и} = I_{пр, ср}$ , не более ... 0,9 В

при  $T_n = +25\text{ }^\circ\text{C}$ ,  $I_{пр, и} = 3,14 I_{пр, ср}$ , не более 1,2 В

Повторяющийся импульсный обратный ток

при  $T_n = +150\text{ }^\circ\text{C}$ , не более ..... 10 мА

Время обратного восстановления

при  $T_n = +25\text{ }^\circ\text{C}$ , не более ..... 100 нс

Тепловое сопротивление переход—корпус:

МПДЧ 165-80, МПДЧ 165-80Х,  
МПДЧ 165-80М не более ..... 0,5  $^\circ\text{C}/\text{Вт}$

МПДЧ 165-125, МПДЧ 165-125Х,  
МПДЧ 165-125М не более ..... 0,4  $^\circ\text{C}/\text{Вт}$

## Предельные эксплуатационные данные

Повторяющееся импульсное обратное напряжение ..... 20...150 В

Неповторяющееся импульсное обратное напряжение ..... 24...180 В

Импульсное рабочее напряжение .....	16...120 В
Постоянное обратное напряжение .....	14...112 В
Средний прямой ток при $T_K = +100$ °С:	
МПДЧ165-80, МПДЧ165-80Х, МПДЧ165-80М .....	80 А
МПДЧ165-125, МПДЧ165-125Х, МПДЧ165-125М .....	125 А
Ударный прямой ток при $T_P = +150$ °С:	
МПДЧ165-80, МПДЧ165-80Х, МПДЧ165-80М .....	1000 А
МПДЧ165-125, МПДЧ165-125Х, МПДЧ165-125М .....	1500 А
Температура перехода.....	-60...+150 °С
Температура корпуса.....	+100 °С

Для работы модули должны устанавливаться на охладители воздушных или иных систем охлаждения, обеспечивающие оптимальный тепловой режим.

Модули крепятся на охладители винтами М5.

Для улучшения теплового контакта рекомендуется при монтаже наносить на контактные поверхности модулей и охладителей тонкий слой пасты марки КРТ-8.

При монтаже для подпайки проводов к выводам модулей следует применять оловянно-свинцовые припой с температурой плавления не выше +235 °С.