

МПД4265-80, МПД4265-80Х, МПД4265-80М, МПД4265-100, МПД4265-100Х, МПД4265-100М

Модули потенциальные, силовые, из двух кремниевых быстросостанавливающихся диодов. Предназначены для применения в преобразователях электроэнергии постоянного и переменного токов. Модули имеют 9 классов по напряжению (от 2 до 10). Выпускаются в пластмассовом фланцевом корпусе с неизолированным основанием, с двумя отдельными жесткими выводами. Охлаждение естественное или принудительное. Масса модуля не более 45 г.

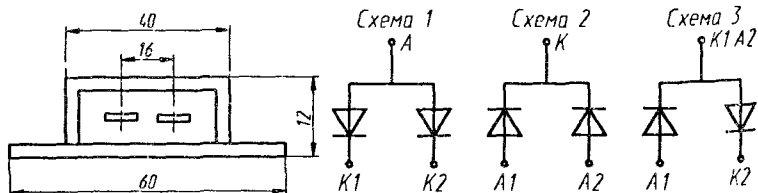


Схема 1: МПД4265-80, МПД4265-100; схема 2: МПД4265-80Х, МПД4265-100Х; схема 3: МПД4265-80М, МПД4265-100М

Электрические параметры

Импульсное прямое напряжение
при $T_n = +25^\circ\text{C}$:

МПД4265-80, не более	2,6 В
МПД4265-80Х, МПД4265-80М, не более.	1,85 В

МПД4265—100, не более	2,6 В
МПД4265—100Х, МПД4265—100М, не более.....	1,85 В
Разница между импульсными прямыми напряжениями элементов модуля, не более	0,05 В
Повторяющийся импульсный обратный ток при $T_p = +125^\circ\text{C}$, не более	20 мА
Время обратного восстановления при $T_p = +25^\circ\text{C}$, не более	500 нс
Тепловое сопротивление переход—корпус, не более	0,4 $^\circ\text{C}/\text{Вт}$

Предельные эксплуатационные данные

Повторяющееся импульсное обратное напряжение	200...1000 В
Неповторяющееся импульсное обратное напряжение	240...1200 В
Импульсное рабочее обратное напряжение	160...800 В
Постоянное обратное напряжение	150...750 В
Средний прямой ток при $T_k = +85^\circ\text{C}$: МПД4265—80, МПД4265—80Х, МПД4265—80М	80 А
МПД4265—100, МПД4265—100Х, МПД4265—100М	100 А
Ударный прямой ток при $T_p = +125^\circ\text{C}$: МПД4265—80, МПД4265—80Х, МПД4265—80М	1000 А
МПД4265—100, МПД4265—100Х, МПД4265—100М	1250 А
Температура перехода.....	$-60...+125^\circ\text{C}$
Температура корпуса.....	$+85^\circ\text{C}$

Для работы модули должны устанавливаться на охладители воздушных или иных систем охлаждения, обеспечивающие оптимальный тепловой режим.

Модули крепятся на охладители винтами М5.

Для улучшения теплового контакта рекомендуется при монтаже наносить на контактные поверхности модулей и охладителей тонкий слой пасты марки КПТ—8.

При монтаже для подпайки проводов к выводам модулей следует применять оловянно-свинцовые припои с температурой плавления не выше $+235^\circ\text{C}$. Время пайки не должно превышать 5 с.