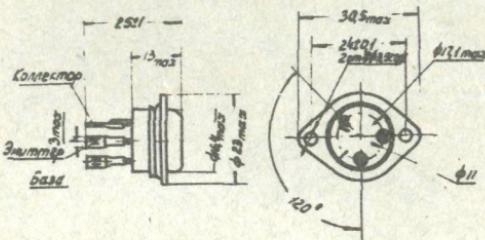


ПАСПОРТ
на партию 10 шт.



Германиевый сплавной транзистор типа П215 ОС
СИЗ.365.030 СЧТУ



Фланец - вывод коллектора

Общие данные

Тип: германиевый р-п-р сплавной транзистор.

Конструкция, герметизированная методом холодной сварки, обеспечивает:

- отсутствие резонансных частот и виброустойчивость в диапазоне 5 ± 2500 гц с ускорением до $15 g$;
- сохранность параметров при длительном воздействии вибрации с ускорением до $15 g$, постоянных и ударных ускорений до $150 g$, одиночных ударов с ускорением до $5000 g$.

Транзисторы приняты ~~на~~ и соответствуют СИЗ.365.030 СЧТУ.

Без предъявления паспорта претензии приниматься не будут.

дата выпуска 25 МАР 1970

Контролер ОТК
ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
ЗАКАЗЧИКА

ОТК
14

16

Электрические параметры

Параметры	! Обознач.	! Режим измерения	! Един. измер.	! Величина мин.	! макс.
1. Предельно-допустимое напряжение коллектор-база(амп.)	$U_{кб}$ пред.	Во всем интервале рабочих температур перехода	в	80	
2. Предельно-допустимое напряжение коллектор-эмиттер при разомкнутой цепи базы (амп.)	$U_{кэ}$ пред.	Во всем интервале рабочих температур перехода	в	60	
3. Обратный ток коллектор-база при + 70°C	$I_{кб}$	$U_{кб} = U_{кб}$ пред. $I_{э} = 0$	ма	3,0	
4. Обратный ток эмиттер-база при + 70°C	$I_{эб}$	$U_{эб} = U_{эб}$ пред. $I_k = 0$	ма	3,0	
5. Коэффициент усиления по току в схеме с общим эмиттером при + 20°C	β	$U_{кб} = -5\text{в}$ $I_k = 0,2\text{а}$ $f = 50+300\text{кц}$	-	20	150
6. Входное напряжение при + 20°C	$U_{вх}$	$I_k = 2,5\text{а}$	в		1,2
7. Падение напряжения на открытом транзисторе	$\Delta U_{эк}$	$I_k = 3,0\text{а}$ $I_b = 0,37\text{а}$	в	0,9	
8. Предельная частота усиления по току в схеме с общей базой	f_d	$U_{кб} = -10\text{в}$ $I_k = 0,1\text{а}$ $\alpha > 0,7$	кгц	150	
9. Термическое сопротивление между переходом и теплоотводом	R_{pt}	$R_k = 10\text{вт}$	$^{\circ}\text{C}/\text{вт}$		4,0

Предельно-допустимые эксплуатационные данные

1. Предельное значение напряжения эмиттер - база (амплитудное и постоянное) - 15 в.
2. Предельный ток коллектора - 5,0 а
3. Предельный ток базы - 0,5 а

Предельная мощность, рассеиваемая транзистором:

- a) при температуре теплоотвода до + 45°C - 10 вт
- b) при температуре теплоотвода выше + 45°C по формуле:

$$P_{\text{пред.}} = \frac{+85^{\circ}\text{C} - T_{\text{корпуса}}}{R_{\text{пк}}} \text{ при } R_{\text{пк}} = R_{\text{пт}}$$

5. Предельная температура перехода + 85°C
6. Постоянное (среднее за период) напряжение на коллекторе для любой схемы включения транзистора при любой температуре перехода в интервале температур от - 60°C до + 85°C определяется в соответствии с тепловым расчетом по конструкции № I.

Указания по эксплуатации

1. При эксплуатации транзистор с помощью накидного фланца должен быть жестко закреплен винтами на металлическом шасси или на специальном теплоотводе со шлифовальной поверхностью с чистотой обработки поверхности не ниже 6.

Перед креплением транзистора контактирующие поверхности рекомендуется смазывать невысыхающим маслом.

Диаметр отверстия в теплоотводе под выводы транзистора должен быть не более 5 мм.

2. При необходимости электрической изоляции корпуса (коллектора) транзистора от шасси или теплоотвода между транзистором и теплоотводом рекомендуется прокладка шайб из оксидированного алюминия или слюды. Тепловое сопротивление между переходом и теплоотводом увеличивается на 0,5°C/вт на каждые 50 микрон слюдяной прокладки или на 0,25°C/вт на каждые 50 микрон слоя окиси алюминия.

3. Пайка к выводам транзистора допускается только на плоской части выхода. При пайке цилиндрическая часть жесткого вывода должна быть зажата теплоотводящими губками.

Изгибы выводов допускаются только на плоской части вывода.

4. Запрещается использовать транзисторы в схемах, в которых цепь базы разомкнута по постоянному току.

При включении транзисторов в схему под напряжением базовый вывод должен присоединяться первым.

5. При несоблюдении любого из эксплуатационных требований и превышении любого предельно-допустимого параметра надежность транзистора не гарантируется.

6. При монтаже транзисторов необходимо обеспечивать, чтобы фланец не ложился на сварочный шов.