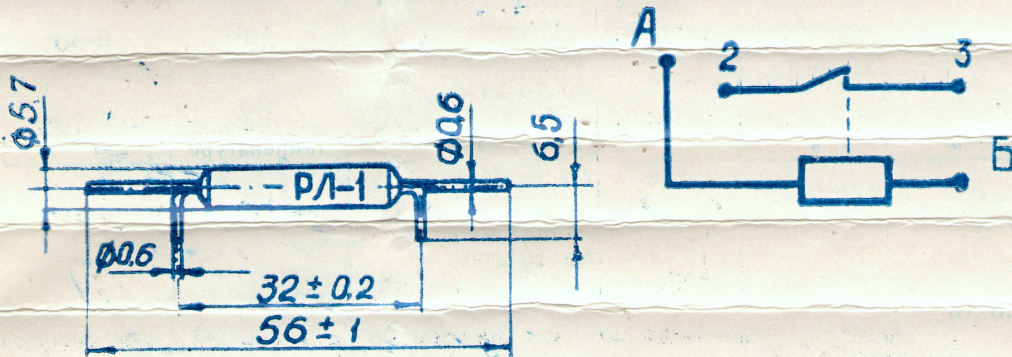


# Реле РЛ-1 8И4.500.007 ПС2

УСТАНОВЛЕН КОНТАКТ КЭМ-2А СЯО.830.010 ТУ

СХЕМА РЕЛЕ



1. Вес реле не более 2,2 г.
2. В одном реле содержится 0,6296 мг золота.

## 1. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Единица измерения	Норма
1	Сопротивление обмотки управления ( $t = \pm 20^\circ\text{C}$ )	ом	$90 \pm 15\%$
2	Напряжение срабатывания	в	$\leq 3,0$
3	Напряжение отпускания	в	$\geq 0,4$
4	Рабочее напряжение	в	$\begin{matrix} +0,8 \\ -0,4 \end{matrix}$
5	Время срабатывания	мсек	$\leq 1,2$
6	Время отпускания	мсек	$\leq 0,2$
7	Сопротивление контактной цепи при $I = 10 \text{ ма}$ , $U = 6 \text{ в}$ на стадии поставки, хранения и эксплуатации*	ом	$\leq 0,2$
		ом	$\leq 0,3$

\* Уточняется по протоколу введения на КЭМ-2А



## II. ИЗНОСОУСТОЙЧИВОСТЬ

Ток и напряжение через контакт		Вид нагрузки	Род тока	Частота комму- тации, 1/сек	Максимальное число срабатываний	
					при нормальной температуре	в т. ч. при + 100°C
а	б					
$5 \cdot 10^{-6} \div 1 \cdot 10^{-3}$	$5 \cdot 10^{-2} \div 30$	Активн.	Пост. и перем. до 10 кгц	$\leq 100$	$10^6$	$5 \cdot 10^5$
$1 \cdot 10^{-3} \div 2,5 \cdot 10^{-1}$	$5 \cdot 10^{-2} \div 30$	Активн.	Пост. и перем. до 10 кгц	$\leq 100$	$10^6$	$5 \cdot 10^4$
$2 \cdot 10^{-2} \div 3 \cdot 10^{-2}$	$150 \div 180^*$	Активн.	Пост. и перем. до 10 кгц	$\leq 100$	$10^5$	$5 \cdot 10^4$

\* Максимальное напряжение до 180 в постоянного тока или 130 в эффективного переменного тока

## III. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖУ

Для повышения надежности реле при эксплуатации не рекомендуется использование их в аппаратуре в граничных условиях, указанных в ОТУ или ТУ.

Реле предназначены для установки в печатную плату под углом  $90 \pm 5^\circ$  к плоскости платы с зазором между корпусами не менее 0,5 мм. Деформация выводов контактов реле  $\varnothing 0,6$  по размеру  $32 \pm 0,2$  в месте сварки или пайки не допускается.

Гибку выводов обмотки управления  $\varnothing 0,6$  производить на расстоянии от корпуса реле не менее 5 мм.

При монтаже реле в аппаратуру пайку выводов реле осуществлять паяльником мощностью не более 50 Вт в течение времени не более 5 сек. Прогрев и пайка должны производиться без приложения усилий на вывод.