

Разъем штепсельный
Заводской № 478

ПАСПОРТ
РШР6ПС

1. Основные технические данные и характеристики

Наименование составной части	Заводской номер	Наименование характеристики и единица измерения	Требование документации	Фактические данные	Фамилия, инициалы и подпись	Примечание
Разъем штепсельный	478	Усилие состыковки, кГс, не более	70	Соответствует	<i>Сайлова Т.И.</i>	
		Усилие расстыковки, кГс	20...55	Соответствует		
		Электрическая прочность изоляции, В (эффективное значение)	500	Соответствует		
		Сопротивление изоляции, МОм, не менее	20	500		
		Падение напряжения на контактной паре (штырь ОШР—гнездо РШР 6), мВ, не более	200	<u>80</u>		

Сведения с содержания драгоценных материалов и цветных металлов:

Серебро—2,5087 г.

Изделие цветных металлов, подлежащих учету, не содержит.

2. Комплектность

Наименование	Обозначение	Гриф	Кол.	Заводской номер	Обозначение (шифр) укладочного или упаковочного места	Примечание
Разъем штепсельный	РШР6	—	1	478	РШР6-Ш1	
Паспорт	РШР6ПС	—	1			

3. Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя

3.1. Заключение предприятия-изготовителя

Разъем штепсельный РШР6 заводской № см. комплект, соответствует техническим условиям РШР6ТУ и признан годным для эксплуатации.

Предприятие-изготовитель Приборостроительный завод гарантирует соответствие разъема штепсельного РШР6 заводской № см. комплект, требованиям технических условий РШР6ТУ.

Гарантийный срок 11 лет с момента выпуска, при условии соблюдения правил эксплуатации, изложенных в РШР6ТУ.



Зам а

Директор предприятия

Михалев

Малыхин В. Т.

24.04.90

Начальник ОТК

Шишкин

ШИШКИН Р. И.

24.04.90

3.2. Заключение представителя заказчика

Разъем штепсельный РШР6 заводской № см. комплект. соответствует техническим условиям РШР6ТУ и признан годным для эксплуатации.

М. П.

Представитель заказчика № 734 _____

_____ 199 г.

Дата выпуска апрель 1990 г.

Согласно перечня
Маш. № 16/283с от 29.01.90г.
изделие поставляется
за приемной ОТК

4. Свидетельство об упаковке

Разъем штепсельный РШР6 заводской № см. комплект. упакован предприятием Приборостроительный завод согласно требованиям, предусмотренным РШР6ТУ.

Тара РШР6-Ш1 опломбирована ОТК и представителем заказчика пломбами с оттисками

ОТК-13 " " _____

Дата упаковки 25 " апреля 1990 г.

Упаковку произвел _____

Кафтайлов В.А.

Изделие после упаковки приняли:

Мастер ОТК Климова

Клышова С. И.

Представитель заказчика № 734 _____

5. Особые отметки

Ф - клеймо ОТК