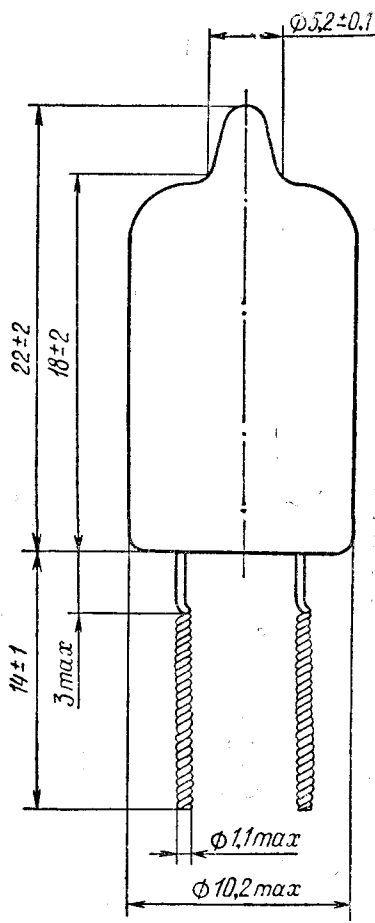


Кварцевые вакуумные резонаторы с пьезоэлементами среза $yx1/\beta^\circ$ на диапазон частот 100—150 МГц предназначены для эксплуатации в радиоэлектронной аппаратуре.

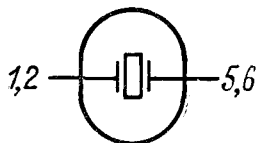
Резонаторы изготавливают одного типа во всеклиматическом исполнении (В).



Масса не более 3 г

РВ-19**РЕЗОНАТОРЫ КВАРЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ**

Схема соединения электродов с выводами



| Диапазон частот, МГц | Порядок колебаний | Обозначение основного конструкторского документа |
|-------------------------|----------------------|---|
| 100—150 | 5 | БХЗ.380.006 Сп |

Пример записи резонатора при заказе и в конструкторской документации:

| | |
|-----------------------|---|
| БХЗ.380.006 Сп | Резонатор РВ-19-14ЕТ-132 МГц-Э2/14В БХЗ.380.006 ТУ |
|-----------------------|---|

| | |
|-----------------------|---|
| БХЗ.380.006 Сп | Резонатор РВ-19-14БП-128 МГц-Э2/14В БХЗ.380.006 ТУ |
|-----------------------|---|

Порядок записи: после слова «Резонатор» указывают его сокращенное обозначение; число 19, обозначающее регистрационный номер типа резонатора; цифра 14, обозначающая класс точности настройки резонатора; буквы Б или Е, обозначающие интервал рабочих температур; буквы П или Т, обозначающие класс максимального относительного изменения рабочей частоты в интервале рабочих температур; частота (или шифр частоты) в МГц; Э2 — вид резонатора; число 14 (через косую черту), обозначающее длину выводов; буква В, обозначающая всеклиматическое исполнение, и номер ТУ.

Общие технические условия ГОСТ В 20362—74.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Интервал рабочих температур:

Е от 213 до 358 К (от —60 до +85° С);

Б от 263 до 333 К (от —10 до +60° С).

Относительная влажность окружающего воздуха при температуре 308 К (+35°С) до 98%.

Смена температур от 213 К до 358 (от -60 до +85°С).

Атмосферное давление 106656—0,00013 Па (800—10⁻⁶ мм рт. ст.).

Повышенное давление воздуха или другого газа, кроме агрессивного, до 297198 Па (до 3 кгс/см²).

Вибрационные нагрузки в диапазоне частот 1—3000 Гц с ускорением до 196 м/с² (20 g).

Ударные нагрузки:

 многократные с ускорением до 1471 м/с² (150 g) при длительности ударов 1—3 мс;

 одиночные с ускорением до 4905 м/с² (500 g) при длительности ударов 1—2 мс.

Линейные нагрузки с ускорением до 981 м/с² (100 g).

Акустические шумы в диапазоне частот 50—1000 Гц при уровне звукового давления 150 дБ.

Соляной туман.

Иней и роса.

Плесневые грибы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| 1. Номинальная частота | 100—150 МГц |
| 2. Точность настройки резонаторов при температуре настройки 298±5 К (+25±5°С) | не более ±15·10 ⁻⁶ |
| 3. Максимальное относительное изменение рабочей частоты в интервале температур: | |
| 213 — 358 К (от -60 до +85°С) | |
| Т | ±50·10 ⁻⁶ |
| 263 — 333 К (от -10 до +60°С) | |
| П | ±20·10 ⁻⁶ |
| 4. Динамическое сопротивление | не более 200 Ом |
| 5. Изменение динамического сопротивления в интервале рабочих температур | не более 30% от значения, измеренного в нормальных климатических условиях |
| 6. Статическая емкость | не более 7 пФ |
| 7. Сопротивление изоляции между выводами в нормальных климатических условиях | не менее 500 МОм |
| 8. Срок сохраняемости | не менее 12 лет |

| | |
|---|---------------------------------|
| 9. Минимальная наработка | не менее 10 000 ч |
| 10. Относительное изменение рабочей частоты в течение: | |
| минимальной наработки | не более $\pm 45 \cdot 10^{-6}$ |
| срока сохраняемости | не более $\pm 25 \cdot 10^{-6}$ |

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Мощность, рассеиваемая на резонаторах:

| | |
|--------------------------------|----------------|
| номинальная | 0,25 мВт |
| предельно допустимая | не более 1 мВт |

При пайке выводов следует принимать меры, исключающие повреждение резонаторов из-за перегрева и механических нагрузок.

При пайке гибких выводов резонаторов не допускаются изгибы этих выводов непосредственно у стекла ножки, растрескивание и сколы стекла ножки. После пайки выводы резонаторов покрыть защитным лаком.