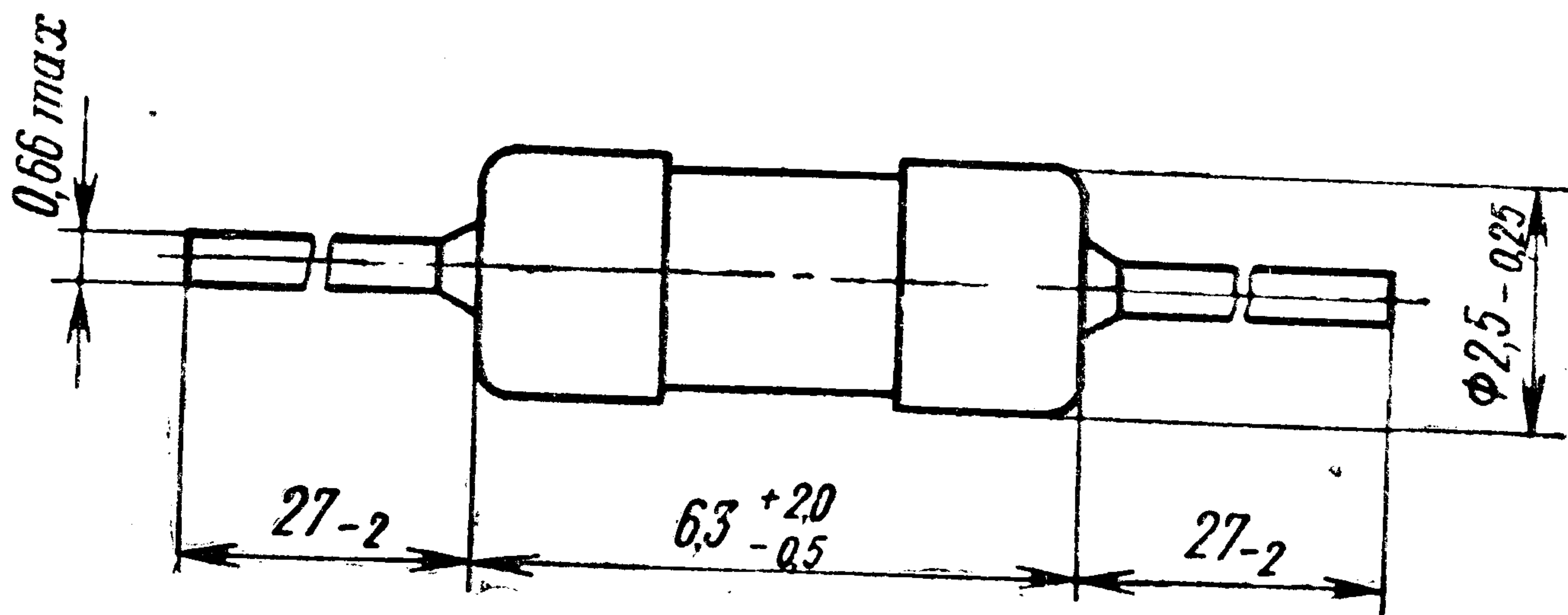


Малогабаритные плавкие вставки ВП6, 3-1 предназначены для работы в электрических цепях с напряжением до 40 В постоянного и переменного тока частоты 50 Гц. Вставки изготовляют во всеклиматическом исполнении.



Масса не более 6 г

Пример условного обозначения при заказе и в конструкторской документации:

Вставка плавкая ВП6,3-1 В 50 мА 40 В ТУ

Порядок записи: после слов «Вставка плавкая» указывается сокращенное обозначение, буква «В» — всеклиматическое исполнение, величина номинального тока и напряжения и обозначение документа на поставку.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вибрация:

диапазон частот, Гц от 1 до 2500
 ускорение, м/с² (g) 147 (15)

Многократные удары:

ускорение, м/с² (g) до 735 (75)

Одиночные удары:

ускорение, м/с² (g) 1471 (150)

Линейные нагрузки:

ускорение, м/с² (g) 981 (100)

Акустические шумы:

диапазон частот, Гц от 50 до 10 000
 уровень звукового давления, дБ до 140

Температура окружающей среды, К (°С) от 213 до 358
 (от —60 до +85)

Относительная влажность воздуха при температуре 308 К (35° С), %	до 98
Пониженное атмосферное давление, Па (мм рт. ст.)	0,00013 (10 ⁻⁶)
Повышенное атмосферное давление, Па (кгс/см ²)	до 247 665 (2,5)
Сухой азот.	
Плесневые грибы.	
Соляной туман.	

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный ток, мА	50
Активное сопротивление, Ом.	не более 0,7
Время срабатывания при токе 1,25 А, с	не более 0,15
Отключающая способность	40 I _н
Испытательное напряжение, В	100
Растягивающее усилие относительно корпуса, приложенное вдоль оси, Н (кгс)	9,8

НАДЕЖНОСТЬ

Минимальная наработка при номинальной нагрузке, ч:

в нормальных климатических условиях	не менее 5000
при температуре 358 К (85° С)	не менее 1000
Срок сохраняемости, лет	не менее 12

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Распайка вставок в аппаратуре может осуществляться любым способом без ограничения, но с соблюдением жесткого крепления.

Жесткость монтажной платы (панели) и любых креплений должна быть такой, чтобы вибрация не превышала допустимой.

Пайка выводов вставок должна осуществляться не ближе 5 мм от наконечников. Пайку вывода у вставок необходимо производить припоем с температурой плавления не более 453 К (180° С), придерживая вывод пинцетом для отвода тепла, в противном случае плавкий элемент может выплавиться из наконечников.